

*Gigantstøp i
Jåttåvågen
Side 15-17*

*Graver etter
flaskevann
Side 48-49*

*Åpning av
Vitenfabrikken
Side 54-55*

*Vokser på
privatmarked
Side 64-65*

*Risa Rock går
under jorden
Side 68-69*

*Pelemaskin som
demper lyd
Side 71*



Nr 1 – 2008



**Nordsjørittet 2008:
Den røde armé**

Side 4-5

«Rongaren» er Risa-konsernets internmagasin. Det kommer ut 2 ganger i året.



Tobias, Håkon og Georg Risa vokste opp på Rangen («Rongjå») i Nærbø. Da de startet som «spadeentreprenører» for snart 60 år siden, fikk de kjennetavnet «rongarane». Derfor heter bladet vårt «Rongaren».

Innholdsfortegnelse

	s 2–13
JÆRBETONG	s 14–20
RISA	s 21–49
	s 50–59
	s 60–67
RISA ROCK	s 68–69
HOLT RISA	s 70–75

Redaksjonskomiteén: Bjørn Risa, Anne Margrethe Skretting, Randi Egeland, Irene Pollestad, Tor Magne Kvía og Tore Botnen.

Grafisk utforming: Bit Reklamekraft. Trykk: Bryne Offset.

Eiendom og investeringer samles



■ Bjørn Risa og styret i Risa-konsernet har besluttet å samle all eiendomsutvikling og investeringer i en egen selskapsstruktur.

Navnet på den nye selskapsgruppen i Risa blir REI (Risa Eiendom & Invest) og skal ledes av Arne Roland, som er nytilsatt administrerende direktør (se egen sak). Styret i REI vil bestå av Svein Andersen (styreleder), Bjørn Risa, Bjarne Risa og Astor Nyborg.

Hensikten med denne endringen er å få enda større fokus på eiendom og

investering, et området der Risa allerede i dag sitter med store verdier som skal forvaltes og videreutvikles. Samtidig gir en slik splitting de øvrige enhetene i Risa-konsernet økt mulighet til å konsentrere seg om ytterligere forbedringer av egen drift.

De største enhetene innenfor REI vil bli Nærlandparken, de enkelte eiendommene til driftsselskapene i Risa-konsernet, hovedkontoret på Bjorhaugslettå, engasjementet i Buøy Invest (Rosenberg-tomta i Stavanger) og diverse andre selskaper der Risa-konsernet har mindre enn 100 % eierinteresser.

I samarbeid med styret skal Arne Roland i tiden framover utarbeide stra-

tegi og handlingsplaner for den videre utviklingen av REI. Per dags dato er Arne Roland den eneste ansatte i REI og rapporterer direkte til styreleder Svein Andersen. For å sikre god og tett samarbeid med Risa-konsernet for øvrig er Astor Nyborg også medlem av styret i REI.

Både Risa-konsernet og REI står overfor store utfordringer med blant annet bygging av ny fabrikk på Skurve for AS Betong, og ytterligere vekstambisjoner for selskapene.

Svein Andersen
Styreleder

Å gjøre hverandre gode

■ Vi har ett mål for øye når vi leverer en jobb fra oss; kunden skal bli fornøyd. Dette oppnår vi gjennom å levere rett kvalitet.

Kundens sluttprodukt består av en sum av flere underleverandørers produkter og tjenester. Til tider kan det være så mange aktører inne i prosjektene at kundebildet både blir krevende å forstå og komplisert å arbeide i. Da er det viktig å ha oversikt over hva hver og en av oss kan gjøre for å levere riktig kvalitet.

Et annet viktig område som både vi og kunden blir målt på, er helse, miljø og sikkerhet. Her kan vi virkelig gjøre kunden god eller dårlig. Fokuset vi har hatt på dette området i Risa-konsernet, har begynt å bære frukter. Det viser at det nytter å arbeide systematisk. Utover å måle HMS-resultatene, har konsernet innført månedlig måling på kvalitet, kundetilfredshet, økonomi og organisasjon.

Mottakelsen hos våre kunder av nettopp dette arbeidet har vært positiv. For noen av våre kunder er det faktisk avgjørende for at vi skal få videre oppdrag. Vi signaliserer med dette klart og tydelig til våre omgivelser at vi mener alvor med de prosessene vi har satt i gang. Grundig-

het, forutsigbarhet og gjennomføringskraft er også viktige stikkord i denne sammenhengen.

I flere av selskapene merker vi at markedet er i endring, hos noen mer enn andre. Vi signaliserte allerede i fjor at for konsernets del var det ønskelig med en utflating av vekstkurven dette året, og at det var viktigere å konsolidere stillingen nå. Mye tyder på at vi får anledning til dette gjennom markedsutviklingen. Markedet har også vist at den økte satsingen vår på større prosjekter, var riktig, men vi er nødt til å øke fokuset på både eksisterende og nye kunder for å opprettholde ønsket aktivitetsnivå i alle selskap.

At vi vil være en stor og betydelig underleverandør til entreprenørbransjen i uoverskuelig framtid, vitner vår storsatsing på Skurve om. AS Betong sin nye elementfabrikk er konsernets største enkeltsatsing noensinne. Dette blir et løft for hele konsernet og ikke minst for AS Betong. Her vil kvalitet og produktutvikling få gode vekstvilkår, og det lover godt for en så kreativ og nyskapende bedrift som dette er.

På tvers-prosessene er også virkelig kommet godt i gang i hele konsernet.

Den synergien dette gir er virkelig bra. Det er spesielt innen HMS og kvalitet at vi allerede nå har oppnådd resultater. Det lover godt for den videre prosessen.

Dokumentasjon er også et område det satses på. Her er det igjen grundighet, forutsigbarhet og gjennomføringsevne som teller. Vi kan gjøre hverandre enda bedre, noe som også vil gjøre kundene våre bedre. Alle trenger vi å løfte oss i takt med kravene fra oppdragsgiverne våre. Dokumentasjon er ofte også nøkkelen til at vi kommer i mål med prosjektet rent økonomisk.

«Å gjøre hverandre gode» er også fint å ta med seg inn i ferien. God sommer til alle våre gode forbindelser og ansatte!

Astor Nyborg
konsernsjef



Slo «alle» rekorder

Aldri før har så mange ansatte i ett og samme konsern gjennomført de 83 kilometerne i Nordsjørittet samtidig. Godt over 200 fra Risa-konsernet gjennomførte løpet med glans. Mange slo også sine personlige rekorder.



BRØEN OVER HÆLVA: For mange kunne hengebroa ved Podlane i Hå fortone seg som broen over Kwai under Nordsjørittet, men ikke for Bjørn Risa (midten) som syklet over broen med lekende letthet.

■ HMS- og kvalitetsdirektør i Risa-konsernet Hallgeir Bruheim nøler ikke med å trø til med superlativene når han skal beskrive deltakelsen i årets Nordsjøritt.

– Dette er kanonbra! Det har vært en helt fantastisk innsats fra de ansatte, som både har lagt seg i selen for å trene seg opp til dette og stod på gjennom hele løpet. Av 269 påmeldte var det godt over 200 som kom seg i mål. Av så mange må en regne med at det dukker opp ting og tang som står i veien. Her kan vi trygt si at Risa-konsernet stod prøven med glans, kommenterer Hallgeir Bruheim.

Tiden det tok de ansatte i Risa-konsernet å sykle fra Egersund til Sandnes via diverse omveier og grusstier, spenner fra 2.35 til 6.55.

– Dette viser bredden i konsernet. Dette er HMS-arbeid i praksis. Det er

ikke få ansatte som er kommet i betrakkelig bedre form av dette. Mange av oss som syklet i år kommer til å sykle også neste år, fortsetter Bruheim.

177 i gjennomsnittspuls

Selv var «sykkelgeneral» Hallgeir Bruheim i et felt på fire stykker som holdt i sammen helt fram til mål.

– Vi levde ut visjonen vår om å gjøre hverandre gode og vekslet på å ligge først. På den måten drog vi hverandre fram, smiler Bruheim.

Han var ikke alene om å gå rundt på litt stive bein mandagen etter Nordsjørittet. Blant de som tok ut aller mest av kreftene sine i årets ritt, var uten tvil Bjørn Risa. Puls klokken på armen viste at han hadde gjennomført sitt første Nordsjøritt med en gjennomsnittlig puls

på 177. Han kom i mål en sykkellengde foran Hallgeir Bruheim, på den sterke tiden 3.13. Av de som veddet med ham var det fem som kunne kassere inn 1.000 kroner for innsatsen tidligere på dagen, men mange flere fikk sjansen til å støtte det lokale bistandsprosjektet med å bygge opp en skadestue ved et sykehus i Addis Abeba.

– Jeg syklet inn 20.000 kroner til prosjektet. Det betyr at jeg slo 40 av dem som veddet med meg. Jeg er veldig fornøyd med det. Det er bare synd at ikke flere turde å vedde, smiler Bjørn Risa, som opplyser at han hadde 195 i puls i den første rundkjøringen i Egersund.

Prisutdeling

Arrangementet i De Røde Sjøhus i

Stavanger samme kveld ble også en demonstrasjon av kraft. Selv med et høyt innhold av melkesyre i beina var det ikke få som kastet seg utpå dansegolvet utover kvelden. Selvsagt var det Nordsjørittet som stod i fokus med filmframvisning fra løpet og premieutdeling.

Det ble delt ut ikke mindre enn åtte priser. Ola Magnus Laugaland i AS Betong var praktisk talt i en klasse for seg med en tid på 2.35, med fall. Han startet i eliteklassen og endte bare ti minutter bak vinnertiden. Beste kvinne var Wenche Kvæven med tiden 3.20. Hovedtillitsvalgt Bent Ove Barka fikk pris for å ha gjennomført på tiden 6.55, med krampe i beina omtrent fra start. Dessuten fikk Torill Sigurdsen og Anne Margrethe Skretting «tandemprisen».

De skal ha vært de første som har syklet Nordsjørittet på tandem. Årne Skrettingland fikk «trefotprisen» for å ha syklet med protese. Bjarne Kyllingstad (70) i AS Betong tok prisen som eldste deltaker i konsernet, mens bedriften han representerer også ble premiert for prosentvis høyest antall deltakere i løpet. Sist, men ikke minst, så fikk Bjørn Risa innsatsprisen for sin høye gjennomsnittlige puls. Den var ikke nede på et normalnivå før dagen etter.

BESTE RISA-KVINNE:

Wenche Kvæven kom i mål som beste kvinne i Risa-konsernet med tiden 3.20. Her leier hun sykkelen ned til hengebroen, mens Mads Hompland kommer seg på beina etter et fall.



Via Texas til Nærbø

Risa-konsernet har fått enda en ny strateg i hus. Arne Roland (41) begynte nemlig som administrerende direktør for konsernets investerings- og eiendomsaktiviteter 2. juni, og er allerede godt i gang med å finne sin plass i organisasjonen. Han kommer fra stillingen som økonomidirektør ved Aker Solutions sitt Stavanger-kontor.



■ Stillingen i Aker har ikke akkurat har vært noe latmannsliv. Med en omsetning på 10 milliarder i året og 5000 mann å holde styr på, har han de siste årene virkelig hatt noe å henge fingrene i. Årene hos oljegiganten har også ført ham rundt omkring i verden. Etter utdanningen som siviløkonom med spesialisering innen prosjektstyring ved høyskolen i Kristiansand, et studium som faktisk i sin tid ble finansiert og opprettet nettopp etter ønske fra de store oljeselskapene, ble det både en tid i Verdal i Trøndelag og i Texas. Roland er likevel ingen brautende cowboy med rykende seksløpere. All reisingen har tydeligvis lært ham både det ene og det andre.

Toleranse

– Toleranse, sier han etter en aldri så liten ettertenksom pause når vi spør etter det viktigste han har tatt med seg fra det store utland. –Og kanskje evnen til å snakke med ansatte både høyt og lavt i en organisasjon, fortsetter han.

– Ja, det handler vel egentlig om å vise respekt for andre og andre måter å gjøre ting på.

Og hva med Risa-måten? Hva vil han ta med seg fra oljegiganten litt lenger nord til entreprenørigiganten lenger sør?

– Nå skal jeg jo først og fremst sette meg inn i alle sider ved konsernet, men den jordnære og ekte Risa-kulturen hvor stor arbeidsinnsats og evne til å brette opp ermene står i sentrum, er jo noe jeg alltid har hatt sansen for. Dermed er vel det meste på plass slik det er. Men om jeg nå skal kunne bidra med noe, kan det kanskje være å bidra til enda mer analyse. Noen ganger må det handles raskt og effektivt. Andre ganger vil det være fornuftig å heller tenke seg litt om.

US Marshall

Roland har nok litt US Marshall i seg likevel. I stand til å trekke raskt om nødvendig, men også tolerant og med

evne til å være avventende, litt avhengig av situasjonen. Akkurat det gjelder også i måten å forholde seg til en del av Risa-konsernets eiendommer på. Noe har han altså fått tid til å sette seg inn i. Vi snakker om både Nærlandparken, Skurve og Rosenberg-tomta på Hundvåg, alle spennende eiendommer med store muligheter. Det er likevel ingen konkrete planer om hvordan disse tre sentrale eiendommene skal utvikles. Her skal det planlegges godt og tenkes strategisk. Helt til det skjer noe. – Ja, når vi setter i gang, setter vi virkelig i gang. I Nærlandparken, som kanskje er den eiendommen som først skal utvikles, skal tingene skje med fart og tyngde når vi har bestemt oss for den retningen satsingen skal få.

REI-konsernet

Alt dette sier marshall og administrerende direktør Roland. Ja, han er vel faktisk i ferd med å bli en form for konserndirektør, for i disse dager samles all investerings- og eiendomsaktivitet under en ny paraply som kalles REI-konsernet (Risa Eiendom og Invest). Formålet er å skille ut de rent operative entreprenørselskapene fra de andre virksomhetene slik at en i større grad kan fokusere på begge områder. Rolands oppgave blir naturlig nok å organisere og lede nettopp REI-konsernet, selv om han nok også vil ha en fot innenfor entreprenørvirksomheten.

Det vil han klare. Vi har nevnt Texas og Verdal. I tillegg er han elgjeger, kanskje ikke så overraskende i og med at han egentlig kommer fra Marnardal ved Mandal, og han er familiemann med to døtre på 8 og 11 år. Og som om ikke det skulle være nok, har han erfaring som juletresekker på Nærbø da han var noen år yngre enn i dag. I sum fører slikt til både handlekraft, omsorg og økonomisk innsikt.

Kostnadsfokus

■ Konsernet er nå i en prosess hvor nye systemer blir implementert og vi har ansatt flere nye personer innen økonomi og finans. Vi jobber med strukturendringer og nye rapporteringssystem. Det er spesielt satt fokus på informativ og presis rapportering, kvalitetssikring og analysearbeid.

Vår hovedoppgave skal være å gi den enkelte leder gode rapporteringsverktøy som sikrer beslutningsprosessen. I tillegg er det meget viktig å få frem prognoser fortløpende slik at vi kan få gjort korrigerende tiltak der det er nødvendig.

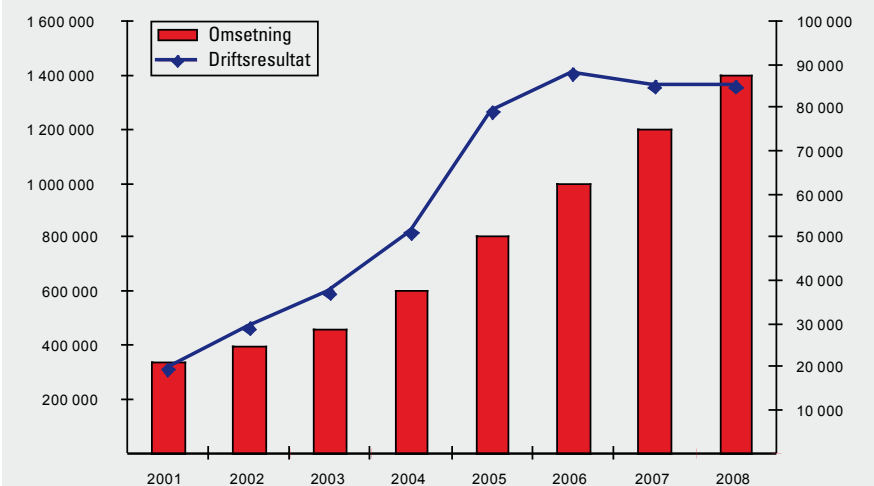
Rapportering pr 1. tertial viser en utflating i omsetning og resultat. Prognose for året tilsier en omsetning og inntjening på samme nivå som fjoråret.

I tråd med visjonen til Risa-konsernet 'Å gjøre hverandre gode' har alle de involverte innen økonomi og finans vært gode støttespillere, stått på og hjulpet hverandre for å nå tidsfristene for rapportering. Det er en fryd å jobbe sammen med denne gjengen hvor samspillet er så bra og gleden så absolutt er til stede. Vi har det kjekt på jobb!

En riktig god sommer ønskes fra alle oss i «Finansdepartementet»

Bak f.v. Glenn Skretting, Odd Inge Rødland, Kåre M. Knudsen, Marin Malmin, Audhild Lende, Arnfinn Tørresby, Marianne Sør-Reime, Cathrine Nord-Varhaug og Eva B. Kvía. Foran f.v. Reidunn Jåstad, Anne Margrethe Skretting, Åshild Gudmestad og Gudrun Austbø.

Historikk 2001-2007 med prognose for 2008



Internt samarbeid



Fra venstre Sven Gjesdal, Øyvind Salvesen, Marit Sinnes, Torill Sigurdsen.

Høsten 2007 gjennomførte alle Risa-konsernets selskaper en intern arbeidsmiljøundersøkelse. Undersøkelsen viser at alle ansatte i de ulike datterselskapene er stolte av å jobbe i nettopp sin bedrift.

■ Torill Sigurdsen, personaldirektør i konsernet, har fulgt opp undersøkelsen med en presentasjon av resultatene i alle konsernbedriftene. I tillegg er det gjennomført oppfølgingsmøter i noen av bedriftene, der ansatte har vært med å jobbe fram forslag til en handlingsplan som skal ta tak i de punktene der en fikk dårligst uttelling, og forslag til tiltak som kan bidra til at en kan bli enda bedre. Torill sier det har vært en svært god og lærerik prosess å få delta på disse samlingene. Det har gitt henne en god innsikt i hva de ulike bedriftene driver med og en unik mulighet til å bli bedre kjent med medarbeiderne som jobber der. I AS Betong ble det til sammen gjennomført 7 samlinger med grupper fra konstruksjon, produksjon, montasje og administrasjon. I samlin-

gen med montører var det flere svært aktive deltakere, bl.a. Øyvind Salvesen, som hadde mange gode innspill til forslag som kunne forbedre arbeidsmiljøet. Øyvind utfordret personaldirektør Torill og Marit Sinnes, som er HMS/KS-sjef i AS Betong, til å ta en tur ut på en byggeplass for å se nærmere på hva han mente kunne bedre samarbeidet mellom de ulike avdelingene i AS Betong. Utfordringen ble tatt og møtet mellom montører, Torill og Marit foregikk i en brakkerigg på Skurve, der arbeidet med den nye fabrikk til AS Betong nettopp har startet. Ikke langt fra denne fabrikk ligger området der Asko har bygget et enormt lageranlegg.

Øyvind, montør og bas med 9 års fartstid i AS Betong, går rett på sak. – Det er viktig å kunne snakke sammen

hvis vi skal bli bedre. Derfor gir vi klar beskjed når vi mener det er på sin plass. I tillegg er det viktig å gi hverandre generelle tilbakemeldinger, for eksempel når vi mener at noen har utført en god jobb!

De to utfordrede setter stor pris på klar tale. –Det er ikke alltid like lett for de som ikke jobber på byggeplassen å se hvordan ting henger sammen, og hvorfor enkelte detaljer er svært viktige, oppsummerer Torill. –Da er det flott å få den kunnskapen som er nødvendig. Det kan også være en god ide å ta en tur ut i felten og se hvordan monteringen utføres. –Ja, det er ofte viktig at vi får mer innsikt i hverandres arbeid, supplerer Marit. –Jeg er helt sikker på at det øker både trivselen, sikkerheten og kvaliteten.

At en overraskende gulrotkake i alle fall øker trivselen, er det ingen tvil om.

– Dette tåler vi mer av, var kommentaren fra en av montørene, og den ble fulgt av god latter og mye munterhet. Gulrøtter kan altså brukes til så mangt. Denne gang sørget de for god stemning og en matnyttig samtale for å ivareta og følge opp det gode arbeidsmiljøet i AS Betong.

Partnerskapsavtale med ungdomsskolene i Hå



■ Risa AS har partnerskapsavtale med ungdomsskolene i Hå. Jon Flåten er

Risa sin kontaktperson og gjør en kjempegod jobb. Risa hadde i vår en

samling for alle ungdomsskolene i Hå, til sammen 280 elever.

Det ble laget et spørreskjema om konsernet og Kamilla Kverme fra Ogna ungdomsskule var den heldige som vant. Hun ble kjempeglad og ringte straks sin mor og fortalte dette.

Risa er veldig fornøyd med partnerskapsavtalen. Elevene får informasjon om hvordan det er i arbeidslivet, for eksempel spørsmål knyttet til moral, fravær og vedlikehold.



Risa-konsernet støtter Etiopia

Alle ansatte i Risa-konsernet vil etter sommeren få tilbud om å bli trukket et beløp i måneden til støtte for et sykehus i Addis Abeba. Bjørn Risa lover å stille opp med like mye som de ansatte til sammen.

■ Under allmannamøtet i april lanserte Bjørn Risa innsamlingsaksjonen for å bygge opp en skadestue ved et sykehus i Addis Abeba, Etiopia. Alle ansatte kan være med å støtte initiativet fra de to Nærbø-legene Sigmund og Gabriel Lende, ganske enkelt ved å sette navnet sitt på en liste.

– Vi håper at så mange ansatte som mulig vil bruke denne anledningen til å støtte opp om et lokalt prosjekt i Afrika. Her går hele beløpet uavkortet til prosjektet, siden det ikke finnes noen administrasjon. Det trenger ikke å være så store beløp fra hver enkelt før det blir masse penger av det totalt sett. I tillegg til det de ansatte setter seg opp til å betale, vil Risa-konsernet stille opp med like mye, understreker Bjørn Risa.

Han er leder for arrangementskomiteen som i januar trommet sammen til bygdekveld i Nærbø kirke til inntekt for det samme prosjektet. 400.000 kroner kom det inn den gang, men behovet for hjelp er langt fra over.

Tre til fem år

I februar reiste Sigmund Lende til Addis Abeba for å være med å bygge

opp et ortopedisk tilbud ved sykehuset. Fra før har sønn av Sigmund Lende, Gabriel Lende, satt i gang et opplegg for behandling av hodeskader. Først i slutten av april var Sigmund Lende tilbake på jobb ved Stavanger Universitets-sykehus.

– I mars fikk vi utstyret som ble kjøpt inn for den ene millionen prosjektet ble sponset med av en privat, anonym giver på slutten av fjoråret. I løpet av seks uker hadde jeg med meg en etiopisk lege og gjennomførte 60 enkelt-operasjoner. Jeg har aldri noen gang tidligere hatt så mange operasjoner på så kort tid. Du kan bare tenke deg: Addis Abeba er en by med fire millioner innbyggere. I Etiopia er det 19 millioner mennesker. Dette sykehuset er det eneste som har utstyr til å operere grove bruddskader i hele landet. Det blir uansett dråper i havet, kommenterer Sigmund Lende.

Målet er at skadestuen skal ha et opplæringsystem som gjør det mulig for sykehuset å drive den videre, fullt og helt, på egenhånd.

– Det regner vi med vil ta tre til fem år, oppsummerer Lende.



Bilde over:
OPPLÆRING: Sigmund Lende fra Nærbø lærte opp den etiopiske ortopedien Hailu Shewa (t.h. for Lende på bildet) i det nye utstyret som er kjøpt inn etter en pengegave fra Norge.

Bilde til venstre:
TIL ETIOPIA: Bjørn Risa blir med neste gang Nærbø-lege Sigmund Lende reiser til Etiopia. Førstnevnte er leder for arrangementskomiteen for bygdekvaldene til inntekt for Etiopia-prosjektet.

Til Etiopia i høst

Pengene som kommer inn til prosjektet vil i neste omgang gå til å bygge opp et skadeteam som tar hånd om alle pasientene.

– Vi har dessuten opprettet et fond som finansierer behandlingen for de fattige. Dette er et privat sykehus, eid av en koreansk baptistmenighet. Utstyret som er nødvendig er dyrt og selve behandlingen er ofte langvarig. Det fører til at det er svært kostbart for folk, men så lenge det ikke finnes andre behandlingstilbud har de ingen alternativ. Pengene fra Norge gjør at en rekke mennesker som ellers ikke ville fått behandling, får den hjelpen de trenger, konkluderer Sigmund Lende.

Neste gang han skal reise til Etiopia blir i høst, sammen med arrangementskomiteen til bygdekvalden, som Bjørn Risa er leder for. Bedriftslederen blir også med til Etiopia i høst.

– Jeg tror vi alle kan ha godt av å se hvordan andre folk har det, framholder Bjørn Risa.

Hjertet er en viktig muskel



■ Tidlig i vår fikk konsernet et hyggelig brev fra Linda Landmark, mor til Mathias på åtte. Begge er bosatt i Dalane sammen med far og to andre søsken. Mathias har dessverre fått en sykdom som har rammet synsnervene hans og han har dermed blitt sterkt svaksynt. Før han ble syk var planene i orden; han skulle selvsagt kjøre maskin i Risa når han ble stor, og på alle tegninger og i alle uteleker var det alltid en Risa-maskin i sentrum. Nå er det litt mer usikkert, men interessen for Risa er like levende. Gutten er regelmessig innom konsernets nettsider og det produseres fremdeles store mengder tegninger med Risas mange anleggsmaskiner.



Risa-konsernet blir rett som det er kontaktet av mennesker som kommer med en hyggelig forespørsel av et eller annet slag. Slikt settes selvsagt stor pris på. Det viser at konsernets virksomhet opptar både den ene og den andre.



Myke verdier

For å gi Mathias en skikkelig kjekk opplevelse etter mange legebesøk og like mange turer fram og tilbake til sykehus og spesialister, skrev altså mor Linda et brev til konsernet bak den karakteristiske R-en som Mathias er så fascinert av. Og en tirsdag tidlig i juni var dagen endelig kommet; en spent Mathias skulle jobbe i Risa og være ordentlig Risa-sjåfør. Maskinkoordinator Ragnar Lende, som vanligvis har det omfattende ansvaret med å sørge for at alle maskinene er på rett sted til rett tid, viste seg også å kunne koordinere myke verdier. Alt var lagt til rette for noen opplevelserike timer for den nyansatte.

8 år gamle Mathias opererte de store maskinene med stil, og mestret både kjøring, graving og lessing på en imponerende måte. Han fikk selvsagt god hjelp av gode håndmenn eller assistenter slik at det hele foregikk i helt trygge former. Ja, assistentene ble faktisk mer enn bare assistenter. Både Bent Ove og Per Odd, begge anleggsmaskinførere og Britt Kjersti, dumpersjåfør, viste ekte glede over å få være med maskinfører Mathias denne dagen. Det samme gjorde maskinkoordinatoren. Forsiktig veiledning i startfasen ble til ekte omsorg og mye latter da både Mathias, assistenter og maskiner ble varmere og varmere etter hvert. Å glede andre, og kanskje spesielt den som har vært noe mer uheldig enn de fleste, er en stor ting.

Mathias Maskin AS

Og Mathias i framtida? Hvem vet om han ikke om noen år er konsernsjef i selveste Risa-konsernet. Eller kanskje han er leder av Mathias Maskin AS, en stor maskinentreprenør i Dalane-regionen?



Blikket vendt mot EM-tittel

I ukedagene kjører Guttorm Lindefjell gravemaskin for Per Ovedal fra morgen til kveld. I helgene derimot går det adskillig raskere i svingene for kvindølen. Da kjører han rallycross på baner over hele Europa.

■ Vi ligger på hjul bak Guttorm Lindefjell. I 60 kilometer i timen. Fra avkjørselen ved E 39 og gjennom Flekkefjord sentrum er det allerede klart at denne gutten er født i fart. Siden han var gammel nok, har han deltatt i billøp, alltid med en ustyrlig vilje til å komme først i mål. 38-åringen kommer først fram også denne gang. Han stopper opp ved gravemaskinen så støvsken venter opp. Viljen til å være først har ført til at Lindefjell i 2003 vant tittelen som Europa-mester i rallycross. Han har jaktet tittelen på ny i flere år etterpå, men har måttet tåle mye motgang og uflaks med bilen. Den forrige bilen hans, av et merke vi ikke skal nevne her, sprenget han med seks kilo dynamitt etter flere unødvendige stans i løpet av én sesong.

– Det var flere som prøvde å si at det ikke var lovlig, men jeg hadde gjort hjemmelekse mi. Sprengningen ble gjort på min egen eiendom og det var min bil. Jeg har også sprengningssertifikat, så ingen kunne si noe som helst, smiler Guttorm Lindefjell.

Avreagerer i gravemaskinen

De første løpene i årets 1. divisjon av EM har også vært preget av en del uhell, men det er ennå langt fram til at Guttorm Lindefjell kan få bruk for sprengningssertifikatet sitt på ny. Etter fire løp ligger han på en åttendeplass i EM. Med seks løp igjen har han fremdeles blikket festet på pallen. I stedet for med dynamitt, avreagerer han heller bak spakene på gravemaskinen, slik han har gjort siden han var 17 år. Sin første gravemaskin kjøpte han da han var 15.

– Det er dette jeg har holdt på med i alle år. Jeg kunne ikke tenke meg å gjøre noe annet. Det er et variert yrke og jeg treffer mange artige folk. Stein tåler en god del mer enn bilen min, så her kan jeg tro til så det holder. Jeg får selvsagt

mye større kick av å kjøre rallycross enn å sitte i gravemaskinen, framholder Guttorm Lindefjell.

Mens gravemaskinen har en toppfart på et par kilometer i timen, kan løpsbilen til Risa Racing lett gjøre 215 kilometer i timen, litt avhengig av hvordan utvekslingen i girkassen er satt opp. Gravemaskinen har bruker mesteparten av tiden har ikke mer enn 120 hestekrefter. Under panseret på løpsbilen huler det 550 blodtrimmete hester. Bilen går fra 0 til 100 kilometer i timen på 2,2 sekunder.

Skal vinne EM

Det er langt fra en anleggsplass i Flekkefjord til en rallycrossbane i Frankrike eller Østerrike. Guttorm Lindefjell forteller om «spesialtrente» mekanikere ved basen i Belgia, løp han har krasjet i og hopp på oppimot 50 meter. Vi forstår at det ikke var noen diskusjon om Risa-konsernet skulle gå inn som generalsponsor eller ikke da entreprenørfirmaet med hovedkontor på Tonstad ble kjøpt opp i fjor.

– Sponsoravtalen var en forutsetning for at vi skulle selge. Per Ovedal AS har vært en viktig sponsor for meg gjennom hele karrieren. Det var Mads Hompland, Konrad Ovedal og jeg som eide bedriften da Risa AS kjøpte oss opp. Med denne avtalen har jeg et godt utgangspunkt for å satse videre i sporten, slår Guttorm Lindefjell fast.

Målsettingen er høy.

– Jeg skal vinne EM innen tre år. Når økonomien er på plass og bilen fungerer, så kan jeg slå alle, gliser kvindølen.

Det er åtte norske lag som er kvalifisert til å kjøre EM i rallycross.



BAK SPAKENE: Det er ikke fullt så mye fart i hverdagen, som når Guttorm Lindefjell kjører EM-løp i rallycross. Gravemaskinen har vært arbeidsplassen til den fartsglade kvindølen siden han var guttunge.



HMS, olje og kirkebygg



■ Første halvår av 2008 har fortsatt i den samme gode trenden som preget hele 2007. Vi kjører det remmer og tøy kan holde. Selvfølgelig har vi HMS kontinuerlig i fokus. Vi er ikke villige til å gå på akkord med sikkerheten. Arbeidstilsynet har vært på besøk og en fysioterapeut er regelmessig inne og sjekker arbeidsstillinger for å unngå belastningsskader. Dette forebygger farlige situasjoner og forhindrer unødig sykefravær. En av de store investeringene for å unngå nettopp slike skader er den nye roboten vår, som binder jern til peleproduksjonen. I tillegg øker den kapasiteten betydelig.

Vi har også blitt testet og kontrollert av oljebransjen. Årsaken er at vi er i startgropen på å få levere spesial-

mørtel til injeksjon av brønner i Nord-sjøen. At vi er blitt godkjent til dette, tar jeg som et kvalitetsstempel på den jobben vi gjør.

Vi fortsetter med å fornye bilparken, og siste tilskudd på stammen er en flunkende ny pumpebil og to blandebiler. De dyktige sjåførene våre fortjener virkelig å ha tipp topp utstyr. I tillegg har vi kjøpt 51 % av aksjene i Sirdal Betong. De har 5 biler, og dette er med på å øke kapasiteten vår ytterligere, noe vi virkelig trenger. Oppkjøpet av Sirdal Betong er selvfølgelig også relatert til at det i nær framtid vil komme store, spennende kraftutbyggingsprosjekter i Sirdal hvor vi ønsker å være med. Sammen kan vi tilby betongkompetanse, kapasitet og lokalkunnskap. At nettopp Risa AS har en egen avdeling i Sirdal, styrker hele konseptet.

I nærområdet vårt her på Jæren er

det også mange spennende prosjekter vi kan bruke kompetansen og kreftene våre på. Noen er krevende på mengde, mens andre krever optimal betongkvalitet. Orstad nye kirke er et eksempel på det siste. Her har vi fått anledning til å levere betong til et stedstøpt dekorfelt. En slik jobb er både utfordrende, spennende og kjempekjekk, spesielt når resultatet blir så bra som her. Nå skal det forresten nevnes at også forskalings-snekkeren har gjort en kjempejobb.

Uansett, dagene blir sjelden like og det er altså stadige utfordringer innenfor mange felt i betongbransjen. Stabil og pålitelig kvalitet levert til rett tid er vårt varemerke, og dette skal vi foredle videre og bli enda bedre på i årene som kommer.

Helt til slutt vil jeg ønske ansatte og kunder en riktig god sommer.

30. mai var det betongkveld hos Jærbetong AS

■ Betongkvelden ble arrangert sammen med Norsk Betongforening og Fabeko. De inviterte var tekniske fagfolk, kunder og elever fra Universitetet. Denne

kvelden ble betongen satt på prøve og ett av resultatene ble et riktig så flott betongkunstverk.



Kanalpiren i Jåttåvågen

Det bygges som aldri før i Jåttåvågen. Risa-konsernet er som vanlig på plass der det skjer. Både Jærbetong AS og Risa AS er solid representert.



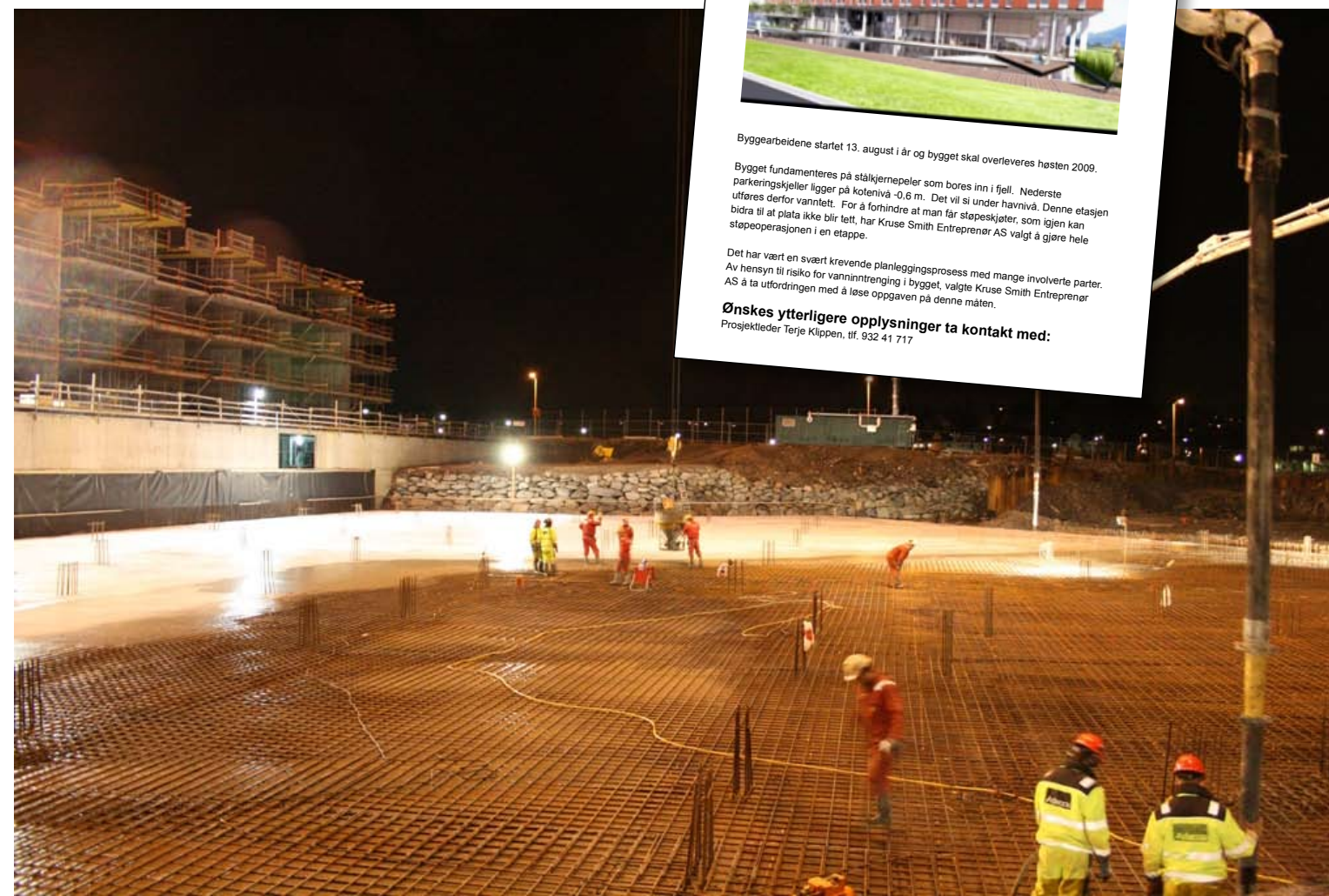
HMS-FOKUS: En fornøyd HMS/KS-leder.

■ Vi møter Nina Steen Læknes, Kruse Smiths HMS/KS-leder på prosjektet som har fått navnet Kanalpiren. Hun har bak seg fire år hos den travle total-

entreprenøren med base på Forus, og forrige store prosjekt hun var med på var Elvegaten 11 i Sandnes. Her også var Jærbetong AS leverandør.

Nå er det altså prosjektet i Jåttåvågen som teller og vi lurer litt på hvordan det har gått med storstøpen som ble utført i vinter.





Pressemelding:

Kruse Smith Entreprenør AS utfører kjempestøp på Kanalpiren

Ikke siden Norwegian Contractor sin storhetstid i Jättavågen her det vært utført tilsvarende støpeoperasjoner her. Dette blir den største, som har vært utført i Kruse Smith Entreprenør AS. Støpearbeidene starter kl. 06:00 onsdag 19. desember, og vil pågå kontinuerlig frem til ca. kl. 12:00 torsdag den 20. desember.

Hinna Park skal bli ett av Nordens mest varierte og spennende nærings- og boligområder. Et viktig prosjekt for å nå dette målet er kontorbygget Kanalpiren. Byggetomta rammes inn av en kanal mot nord, parkplass i Scenerommet mot vest, grøntområde med treningsbanen til Viking og Idrettspark mot syd, samt boligene i Hinna Pluss mot øst. En optimal plassering for å nytte seg av alle kvalitetene i området. Totalt er bygget på ca 25 000 m² og er et rent næringsbygg med 650 – 700 kontorplasser.



Byggearbeidene startet 13. august i år og bygget skal overleveres høsten 2009.

Bygget fundamenteres på stålkernepeler som bores inn i fjell. Nederste parkeringskjeller ligger på kotenivå -0,6 m. Det vil si under havnivå. Denne etasjen utføres derfor vannrett. For å forhindre at man får støpeskjøter, som igjen kan bidra til at plata ikke blir lett, har Kruse Smith Entreprenør AS valgt å gjøre hele støpeoperasjonen i en etappe.

Det har vært en svært krevende planleggingsprosess med mange involverte parter. Av hensyn til risiko for vanninntrenging i bygget, valgte Kruse Smith Entreprenør AS å ta utfordringen med å løse oppgaven på denne måten.

Ønskes ytterligere opplysninger ta kontakt med:
Prosjektleder Terje Klippen, tlf. 932 41 717

Skrøyd

–Får jeg lov til å gi skrøyd? er Ninas første kommentar. Hun er raskt ute med lovord om Jærbetong og innsatsen de ansatte i selskapet stod for under den 24 timer lange storstøpen der hele 2030 m³ betong ble levert. – God planlegging, stor entusiasme, solid fagkunnskap og en gjennomføringsevne som en bare må bli begeistret over, forteller en smilende HMS/KS-leder. Om det er finværet som virker inn, vet ikke vi, men damen er virkelig godt fornøyd. –Lovordene er fullt fortjent, selv om vi har innført

skryteplikt i HMS/KS-arbeidet vårt. Alt blir mye kjekkere og virker bedre når vi fokuserer på det som er positivt, fortsetter hun.

Vi prøver oss med at betong er betong og at det handlet vel bare om å få suppa oppi hullet? –Jærbetong og Tor Magne Kvía har utført et skikkelig godt arbeid for å finne den rette resepten. Når vi støper dekke og vegger under havnivå, er det selvfølgelig helt avgjørende at vi oppnår et resultat som er helt vanntett. I underetasjene skal det bli parkering

slik at her må det være helt tørt. For å klare dette er det som sagt viktig med den rette resepten og ikke minst det å få støpt alt i én omgang. Kritiske punkt er selvfølgelig overgangen mellom gulv og vegger, men så langt holder alt mål. Det å støpe om natten er forresten et godt HMS-tiltak. Mindre trafikk gjør at selve transporten går lettere og sjansen for ulykker blir mindre. Alle naboene ble varslet i forkant og vi har ikke fått inn klager. Det var enormt mange betongbillass som skulle fraktes inn. Hele

operasjonen ble gjennomført uten uhell og med ønsket kvalitet, forteller en fortsatt like begeistret Nina.

HMS

Det ferdige næringsbygget blir på 5 etasjer og skal være innflyttingsklart neste år. Nå er det gulv og vegger i første etasje som er under oppføring. Arbeidet ser ut til å gå lekende lett i det fine sommer-været. Forskalingssnekker er ikke det verste man kan være på dager som dette.

–Du må få med at våre egne folk også gjorde en kjempejobb under storstøpen. Det er ikke hver dag vi har slike operasjoner vi heller. Alt skal stemme. Ja, kan du i tillegg få med at anleggsleder Johnny Reiestad og de andre Risa-folkene vi har her nå, også tar HMS på alvor. Det er skikkelig kjekt å samarbeide med folk som er så positive og romslige i sitt virke, slår hun fast.

Vi tenker at det er fint å få høre at Risa-konsernets satsing på HMS virker. Ikke minst er det kjekt å registrere at

arbeidet utføres med stor entusiasme, positivitet og glede. Det er når alle trekker i samme retning, at resultatet blir best. Det er også «da det blir kjekt», for å sitere Nina Steen Læknes.

På veien hjem blir vi selvfølgelig liggende bak en Jærbetong-bil som også er på vei ut av Jättavågen. Det leveres betong på høygir til det 25 000 m² store bygget som sakte, men sikkert reiser seg. Betongen leveres både til første etasje og alle de andre etasjene, like til topps.

HMS i praksis

Hva gjør en når HMS skal tas virkelig på alvor? Spør ledelsen i Jærbetong AS. Den vet svaret.



REN GLEDE: Jaroslav Rabek og Attila Asztalos ved styringsenheten for den nye sveiseroboten.

■ Jo, en går til anskaffelse av en maskin som tar seg av de tunge takene. Dermed forebygges både slitasjeskader og arbeidsulykker. I tillegg skapes ren trivsel. Se bare på Attila Asztalos og Jaroslav Rabek. Den ene kommer opprinnelig fra Ungarn, den andre fra Slovakia, og sammen utgjør de et skikkelig radarpar som opererer Jærbetongs nye jernbinderrobot.

Det hele er egentlig nokså enkelt.

Maskinen mates med armeringsjern, sveiser dem sammen med en tykk ståltråd som diagonalt tvinnes rundt jernene, og ut i andre enden kommer opptil 14 meter med ferdigbundet armeringsjern klar til å støpes inn i en av de mange støypeformene for fundamenteringspeler som ligger i den andre enden av den store produksjonshallen.

Det går fort. På én dag kan maskinen og de to hyggelige operatørene binde

sammen armeringsjern til 1000 meter betongpeler. Tidligere krevde den samme jobben 5-6 mann, i tillegg til at arbeidsoperasjonen var mye tyngre og altså som vi allerede har nevnt mye mer slitsom.

HMS i praksis betyr med andre ord både sparte penger, sparte rygger og mer trivsel. Kan en kreve så mye mer? Selve roboten kommer forresten fra den tyske produsenten MBK. Den skulle egentlig vært på plass før jul, men også i jernbinderbransjen er det slik at en av og til må smøre seg med tålmodighet. Nå er den på plass, og produsentens egen installatør har brukt rundt to uker på å lære opp Jærbetongs egne folk. Han kommer tilbake om noen uker for å sjekke at alt går som det skal. Så langt kan han slappe av hjemme i Tyskland. Det ser ut til å gå strykende. Det største problemet en har støtt på er at armeringsjernene av og til har noe overflaterust. Dermed vil ikke ståltråden feste seg skikkelig rundt jernene. Alt lar seg likevel løse. Det gjelder rett og slett å bruke jern som er så blankt og rustfritt som mulig.

Selv om produksjonskapasiteten er økt betraktelig, er det ikke nødvendigvis slik at Jærbetong nå skal produsere så mange flere peler. Når en har produsert de pelene som markedet etterspør der og da, får en frigitt tid til andre produkt. Dermed kan de to smilende operatørene være med på produksjonen av midtdele. Eller løsteiner. Eller bubbledeck. Hos Jærbetong handler det om betong og mangfold, både i produktutvalget og i arbeidsstokken. Når akkurat det kombineres med framtidsrettet HMS-tenking, ser det ut til at resultatet blir ren glede.

Til slutt blir armeringsjernene utstyrt med endestykke før betongen fylles i formene. Fra venstre Marcel Burdil, Jan Egil Haugstad og Daniel Grødeland.



Roboten mates med armeringsjern.



Jernene sveises sammen.



Det nye dobbeltsporet mellom Stavanger og Sandnes



Med mennesket i sentrum

Som jeg skrev i julenummeret skal 2008 være et konsolideringsår med fokus på HMS, kvalitet, kompetanse, system og rutiner.

Det gleder meg å se det eierskapet alle har tatt til HMS-kampanjen 24:7. Dette er den beste investeringen som er satt i gang i år og det gleder meg å se at vi får resultat. Antall skader har gått ned, og vi har vært helt skadefrie i februar og i mai. Sykefraværet er redusert fra 4,7% til 3,5% pr mai og vi har stor tro på at vi når årets målsetting på 2,7%.

Vi ønsker at du skal komme på jobb hver dag, og vil gjøre vårt til at din arbeidshverdag blir god. Vi vil jobbe med alternative løsninger der det lar seg gjøre. Samarbeidet med Inkluderende Arbeidsliv og Gro Marie Austdal er meget bra. Sammen får vi til gode løsninger på å tenke alternativt arbeid.

Jeg har som mål å gå 70 vernerunder i år, og det er noen av de «gilde» dagene på jobb. Jeg får ta på meg de flotte Risa-klærne og kommer meg ut i felten, der hvor verdiskapingen skjer. Det å få oppleve hva den enkelte i Risa jobber med og se hvor flinke og positive medarbeiderne er, gjør meg stolt. Da er det enkelt å tenke på at jeg skal drive med dette i minst 30 år til, og at det er opp til oss hva vi vil at framtiden skal bringe.

Menneskene er den viktigste ressursen i bedriften og vi skal gjøre alt for at dere skal jobbe på en av Norges beste arbeidsplasser. Skal vi hevde oss i eliten, må vi ha evnen til å se det gode i alle og utnytte det til felles beste. Da lever vi også opp til vår visjon; Å gjøre hverandre gode.

Visjon og verdier er lansert og imple-

mentert i hele bedriften og jeg gleder meg til å sjekke ut om alle har fått med seg innholdet.

Som tidligere nevnt står kompetanse høyt i fokus og det er godt å se at Risa-skolen er kommet i gang. Dette vil være med å heve kvaliteten og vil gi resultater framover. Kostnadseffektivitet og evnen til å arbeide smartere er også viktig for videre suksess. Råvareprisene fortsetter oppover og da er det viktig å tenke økonomisk kjøring på alle typer kjøretøy, bl.a ikke la bilen stå og svive på tomgang. Med fokus på kost og kvalitet i alle ledd og det å gjøre jobben én gang, tror jeg at vi kan tjene mer framover. Det blir en utfordring å holde samme resultat som tidligere, men gjør vi det vi kan best hver dag, står sammen for å gjøre hverandre gode og går hjem vel vitende om at du har gjort en god jobb, er jeg sikker på at det går den rette veien.

Ta vare på utstyr, vær en god kollega og pass på hverandre, og ikke minst fremstå som en god rollefigur. Vårt omdømme er viktig og da kan hver enkelt bidra til at det blir positivt: kjør fint i den røde bilen, gi et smil på kjøpet, bruk verneutstyr, osv. Dette er noen av de tingene som skaper en god bedriftskultur.

Risa er 60 år i år, og det er det ikke mange bedrifter som blir. Den langsiktige byggingen av arbeidsplasser er noe jeg vil at Risa skal bli identifisert med og at vi også viser en markert holdning på at vi er tilpasningsdyktige i forhold til framtiden. Vi skal innfri kundens krav til løsninger og bidra til at sluttresultatet er i tråd med forventningene.

Risa er generalsponsor til Nærbø og da er det ekstra kjekt at NILs håndballherrer på dugnad, uten lønn, har klart å rykke opp i eliten. Dette er noe av

det samme som Risa står for; god arbeidsmoral!

Det var vanvittig bra å se alle 260 røde i Nordsjørippet, det sier virkelig noe om samhold og bedriftskultur. Har en formening om at Risa-ansatte til sammen har tatt av 290 kg og ikke minst; 20 stykker har sluttet å røyke.

Ønsker alle ansatte, kunder og leverandører en riktig god sommer. Forhåpentligvis har vi ikke brukt opp det fine været. Ta godt vare på hverandre og familien. Si ja til alt «kånå» spør om. Hun fortjener det!



Risa-konsernet styrker posisjonen i Sirdal



■ Risa-konsernet har inngått avtale om kjøp av 51 prosent i Sirdal Betong. Oppkjøpet er en del av en strategi om å satse tyngre på Sirdal som utbyggingsområde.

Oppkjøpet i Sirdal Betong blir gjort gjennom datterselskapet Jærbetong AS, som har samarbeidet med Sirdal Betong gjennom fjoråret. Begge selskapene ser store vekstmuligheter i Sirdal. Det er store kraftutbygginger på trappene i området, i tillegg til en stadig like høy oppføringstakt av leiligheter og hytter. Risa-konsernet har en tung posisjon i markedet i Sirdal allerede gjennom entreprenørvirksomheten Per Ovedal AS, som er 100 prosent eid av Risa AS. Sirdal Betong har sitt eget blandeverk på Tonstad og omfatter en maskinpark med fire blandebiler og én betong/pumpebil.

Daglig leder i Sirdal Betong, Torleif Josdal, ser nå muligheter for videre vekst av selskapet. Han vil fortsatt være medeier i bedriften.

Gratulerer med opprykk!



Generalsponsor Risa-konsernet gratulerer Nærbø IL med opprykk til eliteserien og ønsker lykke til i neste sesong.

Kontroll på verktøyet

Leder for utleieavdelingen i Risa AS, Gunvald Falkum, har kontroll på 1.700 artikler av verktøy. Verksmester Harald Lode regner med å halvere vedlikeholdsutgiftene på utstyret med den nye utleieavdelingen.



STARTER ALT: Gunvald Falkum i utleieavdelingen er herre over 1.700 produkter, som blir leid ut til de ansatte i Risa AS. Han kan starte og betjene alt sammen.

■ Mye har forandret seg siden Gunvald Falkum fra 1. mars i år tok kontroll på alt utstyret som ikke har faste brukere. Nå går det lengre tid mellom hver gang det dukker opp en uregistret «hoppetusse», uten at noen vet hvordan den er havnet der den ble funnet. Han vet nøyaktig hvor mange vinkelslipere, motorsager eller valser som finnes i bedriften. Enda bedre, han vet også hvor de er, når de hadde service sist og hva som ble skiftet ut under forrige reparasjon.

– Det har gått seg veldig greit til. I og med at denne funksjonen er nyopprettet, må du regne med at det vil ta noe tid før alt fungerer. Det første vi gjorde var å bruke masse tid på å registrere hva som finnes av utstyr rundt omkring i organisasjonen. Fremdeles er det like-

vel sånn at vi finner verktøy som vi ikke ante at vi hadde, smiler Gunvald Falkum.

Lederen for utleieavdelingen stortrives i jobben.

– Dette er den kjekkeste jobben jeg har hatt. Jeg er glad i verktøy og utstyr og liker å holde orden. Selvfølgelig kan jeg også starte og bruke alt dette, gliser Falkum.

Halverer utgifter

Verksmester og ansvarlig for innkjøp i Risa AS, Harald Lode, er svært glad for at noen nå har oversikten over alt utstyret i bedriften.

– I en stor organisasjon er det behov for denne type systemer, rett og slett for å holde kostnadene nede. Nå har vi or-

ganisert det slik at alt verktøy uten faste folk blir styrt herfra. Når en ansatt skal ha tak i en valse eller en vibro, må han eller hun leie utstyret av Gunvald. På den måten reduserer vi behovet for å leie inn utstyr utenfra. I tillegg kan vi skjære ned på antall verktøy når det blir flyttet rundt etter behov, i stedet for at det samler seg opp et sted, kommenterer Lode.

Han regner med at reparasjon- og vedlikeholdsutgiftene vil bli halvert som følge av den nye ordningen.

– Gunvald holder orden på at vi følger servicene på alt utstyret. Hvis vi skifter ut det som skal skiftes ut, før det ryker, så forhindrer vi enda større vedlikeholdskostnader, understreker Harald Lode.

Pionerprosjekt

Organiseringen med en egen utleieavdeling er kommet på plass etter et initiativ fra Harald Lode og et pionerprosjekt i entreprenørbransjen.

– Det er ikke vanlig i vår bransje. Vi må stadig tenke i nye baner for å redusere kostnadene våre, mener Lode.

Utleieavdelingen er organisert slik at de ansatte bestiller det de trenger gjennom Gunvald. I mange tilfeller henter de selv utstyret og leverer det tilbake igjen når de er ferdig med det. I en del sammenhenger blir verktøyet kjørt ut på anlegget og hentet når leieperioden utløper.

– Bestillingene skjer per telefon eller ved at de som trenger utstyret stikker innom. I starten har det vært telefoner fra seks om morgenen til elleve om kvelden, men vi regner med at det vil normalisere seg. I utgangspunktet er utleieavdelingen åpen fra 07 til 15, smiler Gunvald Falkum.

Ser rødt hver dag

Alen Cerni i lakkeringshallen har lakkert hundrevis av gravemaskiner, et drøss av containere og et utall biler uten en eneste klage. Det er ikke rart han ser rødt hver dag.



■ Det er ingen tvil om at Alen Cerni er rød inni. Det har ingenting med at blod tilfeldigvis er rødt eller at han ligger langt til venstre politisk. Det er ganske enkelt fordi

rødt er den fargen det går mest av i Risa-konsernet. Spør noen ham om koden til Risa-fargen kommer svaret kontant:

– RAL 3001. Jeg drømmer om den om natten, gliser den opprinnelige kroatien, som har vært lakkerer for Risa-konsernet siden 2005.

Gjennom lakkpistolen til Alen Cerni spruter det årlig mer enn 10.000 liter lakk. Mesteparten er som sagt rødt, men det finnes også andre farger. Grønt, for eksempel.

– Jo, jeg lakkerer også for Bjørns hage og anlegg. Koden på grønnfargen deres er RAL 6029, utdyper lakkereren.

Alen Cerni har denne måneden vært dypt engasjert i lakkeringen av de til sammen 20 gravemaskinene som Risa AS og Bjørns hage og anlegg kjøpte fra Volvo nylig.

– Det har vært mange andre mindre oppdrag innimellom gravemaskinene, understreker Cerni.

Lakkerer i «rallyfart»

Det går nemlig så det spruter når Alen Cerni og de to assistentene han har med seg, setter i gang for å ta toppene. Da rallycrossføreren Guttorm Lindefjell inngikk avtale med Risa Racing, fikk Alen Cerni oppdraget med å lakkere om bilen hans. Lindefjell, som en trygt kan si er vant med fart, var imponert.

– På fem timer hadde vi lakkert hele bilen ferdig. Han kunne ikke tro at det var samme bilen. Normalt bruker et verksted gjerne to dager på en slik bil. Vi lakkerte også bussen til Guttorm Lindefjell, så det er litt ulike oppdrag vi kommer borti, gliser Alen Cerni.

«Lakkboksen» og verkstedet i det nye hovedkvarteret fungerer optimalt. I selve «lakkboksen» kan Alen Cerni regulere temperaturen fra 10 til 50 grader på fem minutter.

– Dette anlegget er laget slik at vi kan jobbe mest mulig effektivt. Målet er å få de gjenstandene vi lakkerer til å tørke raskest mulig, slik at vi kan gå i gang på neste jobb, slår lakkereren fast.

KJÆRLIGHET: Rødt er fargen for kjærlighet. Alen Cerni er svært glad i jobben sin, hvor det knapt går en dag uten at «Risa-fargen» er inne i bildet.



HMS-boka i lommen

I april kom det kanskje viktigste leddet i HMS-kampanjen for de ansatte i Risa AS, nemlig bedriftens egen HMS-håndbok. HMS- og KS-sjef i Risa AS, Guro Fykse, håper de ansatte vil bruke boken aktivt gjennom arbeidsdagen sin.

■ 24. januar klokken 07 gikk startskuddet for Risa AS sin HMS-kampanje HMS 24:7. Hver måned gjennom dette året vil de ansatte få en spesiell oppfordring om å holde oppe fokuset på HMS gjennom arbeidsdagen. Disse artiklene har vært en isskrape, en buff til å ha på hodet, plaster til å ha på et sår, og ikke minst, Risa AS sin egen HMS-bok. Alle ansatte skal nå ha fått boken.

– Vi har valgt å gjøre det slik at vi bruker bilder av de ansatte selv. Dermed får vi forhåpentligvis også mer oppmerksomhet rundt boken fra de ansatte.

Det er alltid moro å se hvem som er med på bilder, kommenterer Guro Fykse.

Tar for seg arbeidsoperasjoner

Boken er bygget opp slik at den tar for seg de vanligste arbeidsoperasjonene i Risa AS i et HMS-perspektiv. Rollene til verneombud, ledere og ansatte er nærmere avklart.

– Målet er å skape et sunt og trygt arbeidsmiljø. Vi har mange verneombud, men det er også viktig at hver enkelt er sitt eget verneombud og stopper opp og tar en risikovurdering når det er behov for det. Det er viktig at

alle bryr seg om kollegaene. Hvis de ser noen som er i ferd med å gjøre noe risikofylt, skal de gripe inn og stoppe det. Skjer det noe uforutsett, skal de skrive avviksrapport, som skal bli levert til nærmeste overordnede. Den skal de få en tilbakemelding på, forteller Guro Fykse.

Plass i lommen

Lederen har det overordnede ansvaret for at de ansatte er informert om gjeldende lover og regler for alle arbeidsprosedyrer.

– Lederen skal passe på at de ansatte

ikke blir utsatt for risiko gjennom en «sikker jobb-analyse». De skal redusere farene ved jobben gjennom å informere de ansatte. De har det overordnede ansvaret for at reglene i HMS-håndboken blir fulgt. Det er også lederens ansvar å ta avviksrapporter videre i systemet, forklarer Guro Fykse.

Boken er ikke større enn at den passer oppi lommen på arbeidsjakken, så det er ingen grunn til ikke å ha den med seg til en hver tid.

I LOMMEN:
HMS- boka får plass i brystlommen på arbeidsjakkene.



PÅ Plass: Mekaniker Robin Kallestad i verkstedet har HMS-boken på plass. Det har HMS- og kvalitetssjef i Risa AS, Guro Fykse, forsikret seg om.

På god vei mot 9001-sertifikat

Risa AS har satt seg som mål å bli ISO 9001-sertifisert i løpet av 2009. Allerede før sommeren ble det nye kvalitetsstyringssystemet presentert for de ansatte.



■ Det er ingen tilfeldighet at Risa-konsernet begynner denne prosessen med Risa AS. Spørsmålet dukket opp i forbindelse med de to nye veivedlikeholdskontraktene til en verdi på til sammen 300 millioner kroner, nemlig Flekkefjord og Hauga-Stord.

– Statens vegvesen satte som vilkår at anbyderne måtte bekrefte oppstart av en prosess for å etterleve kravene i ISO 9001. I stedet for bare å oppfylle kravene, har vi satt oss som mål at vi skal kunne sertifisere oss innen sommeren 2009. Det innebærer en total gjennomgang av alle beskrevne rutiner i bedriften. En uavhengig, sertifisert revisor vil én gang i året gå gjennom kvalitetsstyringssystemet og sjekke at vi faktisk gjør det som står i våre prosedyrer, viser HMS- og kvalitetsdirektør i Risa-konsernet, Hallgeir Bruheim, til.

Før sommeren ble kvalitetsstyringssystemet presentert for ansatte i Risa AS, mens den eksterne revisoren først får innblikk i systemet i oktober.

HEI!

Er så grådig imponert av deres sjåfører på Ålgårdsveiene. Jeg kjører daglig fra Ålgård til Kverneland, og det er kun Risa-sjåførene som kjører til sides når jeg havner bak disse i svingene ut av Ålgård! Dette har de gjort i mange måneder, nå er jeg mektig imponert!!! Sender herved en stor takk til Risa-sjåførene!

Med vennlig hilsen
Sølvi Herikstad

Største anleggsavdeling i Rogaland



■ Aktiviteten nå for ferietid er stor. På Haugalandet satser vi på å øke både bemanning og omsetning, med tanke på at det er mange nye utbyggingsprosjekt

som kommer. Nå for tiden holder Risa avdeling Nord på med å opparbeide Haugaland næringspark i Gismarvik. I tillegg til dette er det opparbeidelse av boligområder som er deres kjerneområde. På Haugalandet kommer også et av de virkelig store anleggsprosjektene i Rogaland i tiden framover, nemlig T-sambandet.

I Sirdal har det vært en hard vinter, og anleggsdriften i dalen har vært laaber. Også der er de nå i full gang. De ansatte har tidligere i vinter vært opptatt med mange andre prosjekt hos Risa AS, blant annet med anleggene som vi har fått med ny motorvei mellom Kristiansand og Grimstad. Risa AS har også hatt nytte av ledig kapasitet hos avdelingen i Sirdal til å få utført oppdrag på Jæren.

Vi i anleggsavdelingen har satt oss

noen felles mål for 2008. Vi begynner allerede å få resultater av fokuset vi har hatt på HMS og kvalitet. Antall skader ute er redusert og sykefraværet går nedover. Kvalitetsavvikene er også redusert. Konsernet er i tillegg i gang med ISO-sertifisering av Risa AS. Vi vil da få et enda bedre system for å fange opp og registrere avvik, samt å gjøre noe med dem.

I vinter har vi også startet opp to store anlegg for Statens vegvesen, på Gilja og Madla. Disse anleggene er de største vi har hatt for vegvesenet og er spesielle på hver sin måte.

OPS-E18 (Offentlig Privat Samarbeid) i forbindelse med ny motorvei mellom Kristiansand og Grimstad er utfordrende, både med hensyn til fremdrift og kvalitet. Byggherren på dette prosjektet er meget profesjonell og krever mye av oss. Dokumentasjonskravet er på et høyere nivå enn vi har vært borti før. Dette er også et anlegg der det har vært sterkt fokus fra media, på grunn av en del tragiske ulykker. Risa AS har ikke vært innblandet i noen av disse uhellene, men vi ser hvor fort

det kan skje, så det er viktig at vi er observante og gjør tiltak.

Anlegget på Bømlo er ferdig. Dette ble et godt anlegg for anleggsavdelingen, både med tanke på kvalitet og økonomi. Her er det også gode tilbakemeldinger fra byggherren, som gjerne ser at Risa fortsetter nordover med sin anleggsdrift.

Det store prosjektet Skurve Industriområde går mot slutten og næringstomtene begynner å bli ferdigstilte. 1. juli er en dato der mye skal overleveres.

Boligprosjektene på Eivindholen, Tasta, Skadberg, Stemmen og Kjøpmannsbråtet er i godt driv. Forespørselene vedrørende boligfelt er likevel ikke så mange som før, og tendensen er dalende. Vi har i det siste året satset mye på samferdselsprosjekt og har lyktes med det. Statens vegvesen er nå vår største kunde på anleggssiden.

Mange nye prosjekt er i planfasen fra Statens vegvesen, blant annet firefelts motorvei mellom Solasplitten og Tjens-vollkrysset. Dette er et prosjekt som vi ønsker å være med å konkurrere om. Det kommer også store prosjekt utenfor vår region. Slike prosjekt er viktige for å holde vår posisjon i markedet. Risa AS sin anleggsavdeling er nå den største i Rogaland og der ønsker vi å være.

Vi har en kjempegod arbeidsgjeng helt fra topp til bunn. Alle gjør en kjempejobb. Frem mot 2010 ønsker vi kun en mindre omsetningsvekst, for heller å satse på en god organisasjon rundt anleggene våre slik at vi får bedre tid til å planlegge. Det bør være lov å ha rolige perioder uten overtid ved anleggene. Det er viktig å ta vare på våre arbeidsfolk slik at de ikke sliter seg ut.

Med dette vil jeg ønske alle en velfortjent ferie!

Øyvind

Overleverte 20 maskiner

Det er ikke hver dag Volvo leverer 20 maskiner på én dag til samme kunde. Nylig var maskinleverandøren på Nærbø for å overlevere et av Risa-konsernets største innkjøp noensinne.



STORT OPPMØTE: Det var stort oppmøte av sjåfører i Risa AS og Volvo-ansatte da Risa AS overtok 16 gravemaskiner og to hjullastere i begynnelsen av mai. Bjørns Hage og Anlegg fikk overlevert to gravemaskiner i samme rennet.

■ Flere representanter fra Volvo var til stede da Risa AS og Bjørns Hage og Anlegg overtok de nye tilskuddene til maskinparkene sine på Nærbø i begynnelsen av mai. Regionsjef Espen Kråkemo i Volvo Financial Services legger ikke skjul på at det er uvanlig å overlevere 20 maskiner på én gang.

– Det tilhører sjeldenhetene. Kanskje har vi så store ordrer et par, tre ganger i året. Heldigvis er Risa-konsernet en stor og profesjonell kunde, som forstår at det ikke går an å levere 20 maskiner på én dag. Det er en utfordring å få klargjort og lakkert maskinene før overleveringsdatoen. Denne handelen ble ferdig forhandlet i september i fjor, og så har vi levert maskinene underveis, smiler Espen A. Kråkemo.

Den høytidelige overleveringen skjedde altså i mai. Volvo er i denne avtalen en totalleverandør av maskiner, service og finansieringsavtale.

– Det er gøy å gjøre en så omfattende avtale med en så profilert og stor bedrift som Risa-konsernet, konkluderer Kråkemo.

110 gravemaskiner i stallen

Den totale ordren omfatter 18 gravemaskiner, hvorav to skal i bruk hos Bjørns Hage og Anlegg, mens resten skal fordeles mellom Risa AS på Nærbø og Risa Nord i Haugesund. I tillegg til gravemaskinene er det to hjullastere med i handelen. Dermed har lista over anleggsmaskiner fått en betydelig utvidelse for utstyrsansvarlig i Risa AS, Morten Hage.

– Samtidig som vi tar disse maskinene i bruk bytter vi inn noen andre, slik at maskinparken øker med rundt ti maskiner. Dermed er det omtrent 110 gravemaskiner i sving for Risa AS rundt omkring i distriktet, opplyser Morten Hage.

For han som er ansvarlig for utstyret i Risa AS, er det en drøm å ta inn 18 splitter nye maskiner, i tillegg til de 60 som Risa AS skal kjøpe i forbindelse med jubileet.

– Dette er veldig fint. Det er også mange ansatte som gleder seg. For at vi skal ha de beste folka, må vi også ha de beste maskinene, konkluderer Morten Hage.

Kontrakten av gravemaskiner omfatter:

To 30-tonnere
To 25-tonnere
Fire 20-tonnere
Tre 15-tonnere
Tre 14-tonnere
Tre 6-tonnere
En to-tonner

I tillegg inneholder kontrakten to hjullastere.



Anleggsbilde fra Bømlo.

Et jafs av E 18

1.000 mann og et titalls entreprenører deltar i gigantprosjektet med å bygge ny firefelts motorvei mellom Kristiansand og Grimstad. 50 mann fra Risa AS sprenger og planerer ut rundt 1,5 kilometer av hovedlinja.

■ Anleggsleder for Risa AS sin kontrakt er Årne Skrettingland, som har forstått hvorfor veinettet i Norge aldri kan bli som på kontinentet.

– Da jeg kom ned hit og så hvor vanskelig mye arbeid som ligger bare i halvannen kilometer av en motorvei i dette landskapet, forstod jeg hvorfor veiene i Norge er som de er. En ting er å bygge Autobahn i Tyskland, en helt annen ting er å bygge motorvei i disse fjellene, smiler Årne Skrettingland.

Prosjektet med å bygge ny firefelts motorvei mellom Sørlandets hovedstad Kristiansand og lillebror i øst Grimstad er så stort at det ikke finnes norske entreprenører som er svære nok til å regne

på hele anbudet. Veien er 38 kilometer lang og inneholder i underkant av ti broer og like mange tunneler. Om lag 90 prosent av traseen ligger utenfor dagens E 18. For å finansiere prosjektet er det opprettet et såkalt offentlig og privat samarbeid, etter modell fra blant annet utbyggingen av ny E 39 mellom Lyngdal og Fedal. Det er entreprenøren selv som har byggherreansvaret og overleverer et ferdig anlegg til Statens Vegvesen sommeren 2009.

Tyskere ba om hjelp

Kontrakten for byggingen av ny E 18 er på tre milliarder kroner og gikk til en sammenslutning av tyske og danske en-

treprenører. Da tyskerne kom til Agder og begynte å sprengne, gikk det ikke så bra.

– De hadde ikke nok erfaring med å sprengne i norsk fjell. Dermed ble en del norske entreprenører inviterte til å gi anbud som underentreprenører. Vi fikk først denne kontrakten med 1,5 kilometer av hovedlinja. Deretter har det ballet på seg, sånn at vi nå også bygger adkomstveien mellom gamle E 18 og den nye her ved Lillesand. Adkomstveien vi sprenger ut ligger rett ved vår del av hovedlinja. Dermed kan vi utnytte maskiner og folk begge plasser. Det er en stor fordel, viser Årne Skrettingland til.

I tillegg til de to anleggskontraktene har Risa AS påtatt seg et rent transportoppdrag av steinmasser fra Skifjelltunnelen, som ligger et stykke nærmere Kristiansand. Massene som skal sprenge ut av tunnelen utgjør til sammen 100.000 kubikk. Åtte lastebiler kjører kontinuerlig og henter masser.

– De tre kontraktene har til sammen en verdi på rundt 70 millioner kroner. Dette er en ren bore-, spreng- og transportjobb for oss, presiserer anleggslederen.

23 forskjellige språk

Rollen som underentreprenør i et så omfattende prosjekt er en ny erfaring for Risa AS. Årne Skrettingland synes det har vært interessant å forholde seg til så mange personer utenfor egen organisasjon.

– Sjefen som jeg rapporterer til i dette prosjektet er en tysker. Vi samarbeider tett med svensker og dansker. Det er blitt fortalt at det er 23 forskjellige språk på hele anlegget. Det er en mer formell tone på byggmøtene her enn vi pleier å ha, men det er greit det også. Språket i prosjektet er engelsk, forteller anleggslederen.

Kontrakten til Risa AS omfatter i det-

te prosjektet kun arbeid. Når arbeiderne trenger rør eller andre byggevarer, må de ta kontakt med den tyske entreprenøren, som tar seg av innkjøpet.

– Normalt har vi både innkjøp og arbeid i kontraktsprisen. Egentlig er dette dobbelt så store kontrakter enn det de tilsynelatende er når du bare ser på tallene, understreker Årne Skrettingland.

Risa AS skal være ferdig med inngrepene langs den gamle E 18 før 1. juli, på grunn av trafikkøkningen om sommeren. I februar 2009 skal også alt arbeid med adkomstveien og i hovedlinja være ferdig for Risa AS sin del.

– Det blir ekstra artig å kjøre mellom Kristiansand og Grimstad for oss som har vært med å bygge veien. Det ligger mye godt arbeid her når vi er ferdige, gliser jærbyen.



70-TONNER: Oddvar Slettebø har gravd ut all masse som Risa AS har sprenget ut fra den nye E 18 mellom Kristiansand og Grimstad. Gravemaskinen er en Volvo på 70 tonn med en fem kubikk stor skuffel foran.

50 MANN: Anleggsleder Årne Skrettingland har rundt 50 mann fra Risa AS med seg i jobben med den nye E 18. Arnstein Stangeland er sjåfør i en tipptruck.



BRATT: Det er enorme steinmasser som må vike når den nye traseen til E 18 blir til. Borer Helge Arild Kindervåg liker seg i bratt terreng.



Flytter fjell i Giljajuvet

Til sommeren 2009 skal den nye veien forbi Giljajuvet stå ferdig. Risa AS startet anleggsarbeidet etter påske, og er godt i gang med å forsere de bratte utfordringene.

■ Formann Kato Skrettingland og de rundt 15 anleggsarbeiderne ligger i rute både i stigningen opp fra Byrkjedal og i Giljajuvet. Prosjektet, som ligger i Gjesdal kommune, omfatter rundt 900 meter vei og tunnel forbi Giljajuvet og 1,5 kilometer vei ved Byrkjedal.

– Det går veldig godt. Vi skal bli ferdige med det vi skal gjøre før tunnelarbeidet i Giljajuvet begynner i september. Jeg har aldri vært med på et anlegg med så store anleggstekniske utfordringer. Derfor er det ekstra spennende, kommer det fra Kato Skrettingland.

Siden mars har anleggsarbeiderne laget en pilotvei i fjellskrånningen både ovenfor og nedenfor tunnelen som skal komme gjennom Giljajuvet.

– Vi må lage en vei for å komme til med boreriggen senere når vi skal sprengne ut selve hovedveien. Vi skal sprengne skjæringer som på det dypeste blir 25 meter. Det er viktig ikke å skade den eksisterende veien nedenfor mens vi holder på med dette arbeidet, poengterer formannen.

Store utfordringer

Derfor blir det ekstra vanskelig for skytebas Gunnar Fosen å planlegge ladingene slik at minst mulig stein faller ut i veien.

SMALT: Trafikken på den eksisterende riksvei 45 må gå tilnærmet som normalt. Det er for smalt til at to store kjøretøy kan passere hverandre.



– Det er et veldig kjeft anlegg å være med på siden det er så mange utfordringer. Vi må hele veien finne løsninger på problemene som det bratte fjellet byr på. I tillegg er vi en god gjeng her, smiler Gunnar Fosen. Trafikkavviklingen forbi anleggsområdene sør og nord for Byrkjedal er en av utfordringene i prosjektet. Helgeutfarten til Øvre Sirdal langs riksvei 45 er stor, og den eksisterende veien langs Dirdalselva er smal. Første uken i juni åpnet også veien mellom Suleskar og Brokke, noe fører til enda større turisttrafikk.

– Det er så smalt at to store kjøretøy knapt kan passere hverandre her. Vi har tillatelse til å stoppe trafikken en halv time om gangen under sprenging. Det vil maksimalt forekomme et par, tre ganger til dagen, forklarer anleggsleder Karl Riska.

60 millioner kroner

Totalt har prosjektet en kostnadsramme på 60 millioner kroner. Store mengder stein skal sprenges ut og transporteres opp til anlegget nord for Byrkjedal.

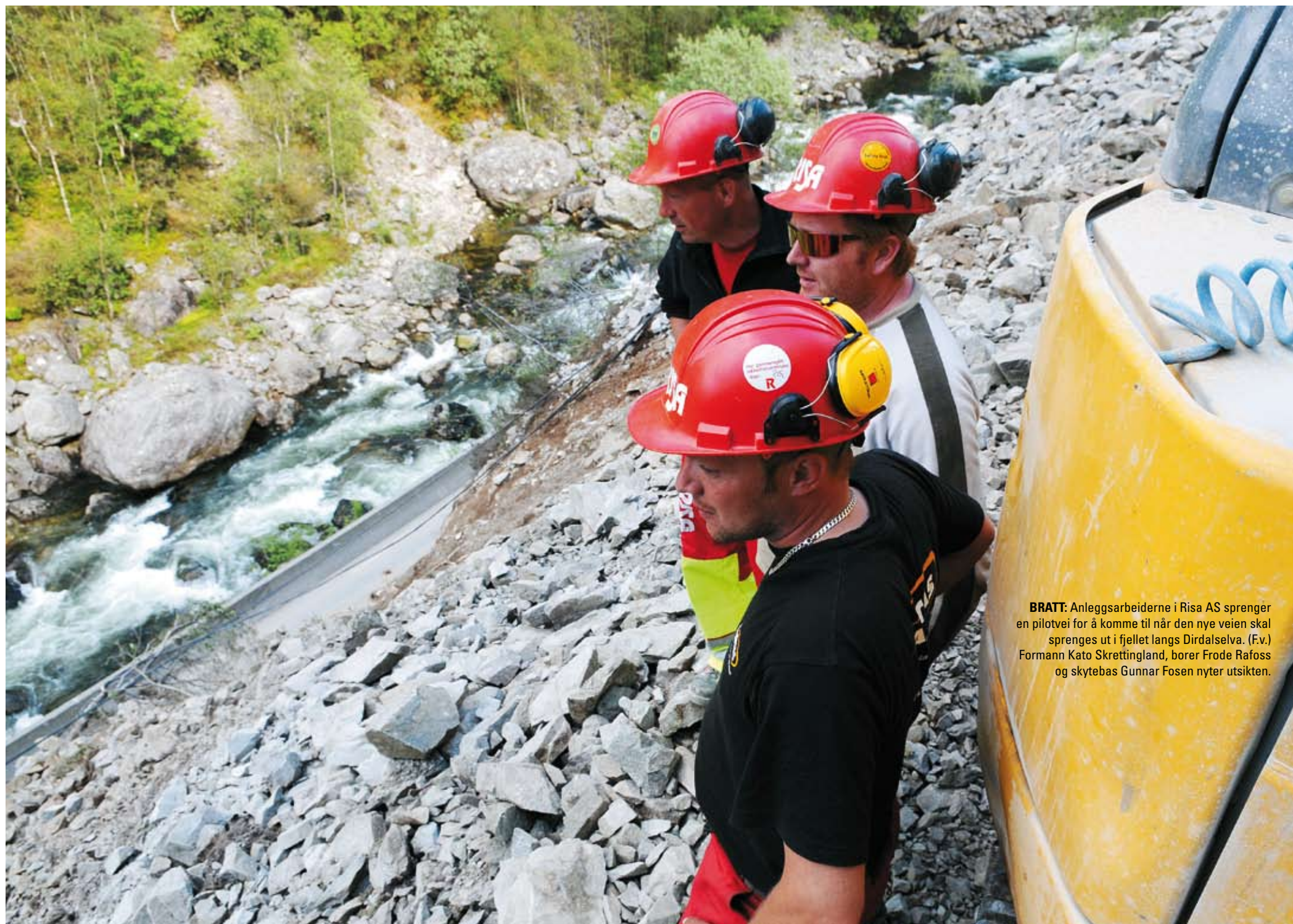
– Mens anlegget i Giljajuvet består stort sett av sprenging, så er anlegget over Byrkjedal mest fylling. Massene fra Giljajuvet blir transportert opp med lastebiler, framholder Kato Skrettingland.

Til sammen 90.000 kubikk med stein skal skytebas Gunnar Fosen og de andre skytebasene i prosjektet sprenges ut. Bare fra tunnelen skal det sprenges ut 22.000 kubikk med fjell. Skjæringene i Giljajuvet utgjør til sammen 51.000 kubikk.

– Mesteparten av dette vil bli kjørt opp til anlegget ved Byrkjedal, der vi også skal sprengne ut 18.000 kubikk med fjell. Der oppe skal vi bruke store fyllinger i terrenget og har underskudd på masser. Det blir ikke få lastebillass med stein til sammen, konkluderer anleggsleder Karl Riska.

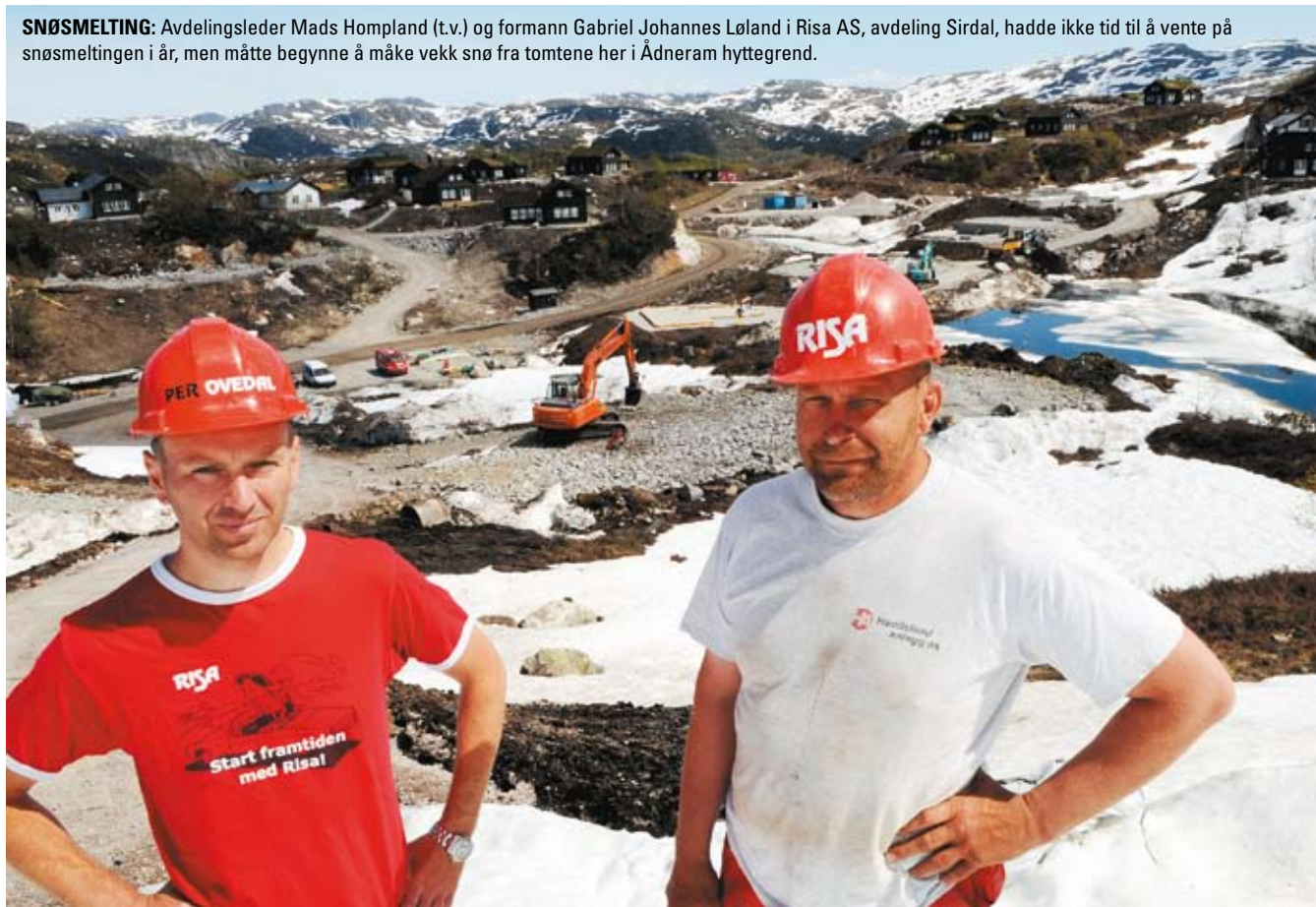


STENGER: Riksvei 45 blir stengt opptil en halv time om gangen under sprenging.



BRATT: Anleggsarbeiderne i Risa AS sprengte en pilotvei for å komme til når den nye veien skal sprenges ut i fjellet langs Dirdalselva. (F.v.) Formann Kato Skrettingland, borer Frode Rafoss og skytebas Gunnar Fosen nyter utsikten.

SNØSMELTING: Avdelingsleder Mads Hompland (t.v.) og formann Gabriel Johannes Løland i Risa AS, avdeling Sirdal, hadde ikke tid til å vente på snøsmeltingen i år, men måtte begynne å måke vekk snø fra tomtene her i Ådneram hyttegrend.



GRAVEMASKINDRØS: Tom Torfinn Åsemoen og Mads Hompland tar en drøs i det fine vårværet.



Huldrer og buldrer på Ådne ram

Hvem er det som banker og buldrer med gravemaskin og dynamitt i Ådneram hyttegrend? Jo, det er Risa AS, avdeling Sirdal, som jobber på spreng med å opparbeide hyttetomter etter at snøsmeltingen endelig kom i gang.

■ Med rekordstore snømengder i høyfjellet kom Risa AS i gang senere enn normalt med å sprengre og grave ut hyttetomter på Ådneram. Da formann Gabriel Johannes Løland og de andre ansatte startet opp sesongen i begynnelsen av mai, lå det to meter snø på mange av tomtene.

– Det er ikke verre enn at vi måtte måke vekk en del de første to ukene. Nå er vi i rute med de tomtene vi har igjen her ved Ådneram hyttegrend, forteller Gabriel Johannes Løland. Han har vært med å sprengre ut og planere ferdig alle de rundt 100 tomtene i hyttegrenda for tidligere Haddeland Anlegg AS, som ble kjøpt opp av Risa AS i fjor, samme år som Per Ovedal AS ble en del av Risa-konsernet. Idet de siste 13 tomtene blir klargjort til bygging, blir Per Ovedal

AS fullt og helt en del av Risa AS. – Vi opparbeider tomtene med vei, vann og avløp. Disse hyttefeltene er jo nesten som vanlige byggefelt. Her skal det også graves grøfter for fiberkabel, trekker Gabriel Johannessen fram.

Hulder og skråfjellhare

90 prosent av tomtene i Ådneram hyttefelt blir sprengt ut, mens resten er fylltomter. Ingen av tomtene blir lagt på myr, så formannen fra Kvinesdal har ikke hatt nærkontakt med huldrer under arbeidet. Men at det er huldrer i området, er han ikke i tvil om.

– Jo, det er viktig å ha med seg en skarp kniv når du er ute om kvelden. Hvis du ser en hulder, må du grabbe tak i henne og skjære av henne rumpa før hun smetter ned i myra igjen. Da kan

du ha henne med deg hjem, kommer det fra Gabriel Johannes Løland.

Den som har vært med å sprengre ut utallige tomter på fjellet, har også andre skrøner på lager.

– Har du hørt om skråfjellhare? Det er mye av det rundt her, sier formannen.

– Hva slags hare er det? spør vi.

– Jo, det er en hare som går og beiter samme vei rundt en knaus, sånn at den ene bakfoten blir mye større enn den andre. De er lette å jakte på, for de kommer alltid tilbake på neste runde, smiler Løland.

Stor oppdragsmengde

Avdelingsleder i Risa AS, avdeling Sirdal, Mads Hompland, har liten tro på fantehistoriene til formannen sin. Derimot er

han sikker på at det blir nok av hyttefelt å opparbeide i framtiden i Sirdal. Den nye kommuneplanen i Sirdal åpner opp for bygging av 1.500 nye hytter.

– Vi har allerede mange nye oppdrag innenfor hytteutbygging på gang, selv om det har roet seg litt ned i forhold til i fjor. Vi kommer til å ha det veldig travelt fram til jul i år også, slår Mads Hompland fast. Når avdelingen i Sirdal er ferdig med Ådneram hyttegrend, setter de i gang med tomter både på Fidjeland og på Sinnes.

– Vi skal også sette i gang med et veinlegg i Lysebotn i sommer. Det er en større oppgradering av en anleggsvei til kraftverket, forteller Mads Hompland.

De rundt 60 ansatte i Per Ovedal vil med andre ord ha mer enn nok å gjøre framover.

SISTE HÅND: Risa AS, tidligere Per Ovedal AS, legger i disse dager siste hånd på verket i Ådneram hyttegrend.



Baner vei for Haugaland næringspark

Fra neste høst skal de første bedriftene etablere seg på de 5.000 mål til Haugaland næringspark ved Gismarvik i Tysvær. Risa AS avdeling nord bygger den drøyt tre kilometer lange hovedveien inn på området.

3,3 KILOMETER: Hovedveien inn i næringsparken er 3,3 kilometer lang. Etter hvert vil det komme et mye større veinett på plass.



■ Det er ingen liten utbygging Risa AS avdeling nord er med å legge til rette for når de lager hovedfartsåren inn i Haugaland næringspark. 5.000 mål er regulert til næring og industri. Fra høsten 2009 skal de første bedriftene inn. Det er Haugaland kraft som eier næringsparken. Administrerende direktør i Haugaland næringspark, Gunnar Stakkestad, er ofte innom på anlegget for å sjekke framdriften og for å se på aktuelle tomter for etableringer.

– Risa AS gjør en god jobb og holder tidsplanen vi har satt. Den største utfordringen for tilgjengeligheten til næringsparken er Statens vegvesens utbygging av T-forbindelsen mellom E 39 og Karmøy. Næringsparken er helt avhengig av T-forbindelsen for at området skal være tilgjengelig for store kjøretøy. Nå er oppstart av T-forbindelsen utsett til mai neste år, men det er lovet at den ene kilometeren vi må ha på plass

skal bli prioritert først, forteller Gunnar Stakkestad.

Utbygd om 20-30 år

Veien inn på området strekker seg fra krysset der T-forbindelsen skal komme og ned til Førresfjorden, hvor det skal bli bygget et kaianlegg.

– Hele området er på størrelse med Forus næringspark. Det sier seg selv at det tar lang tid å få fylt opp hele parken, men det er vi sikre på at skal skje. Det er mange selskap som er interessert i å etablere seg her. For Haugaland kraft selv kan det bli aktuelt å bygge et kullkraftverk her. I så fall blir det et moderne kraftverk med håndtering av utslipp, påpeker Gunnar Stakkestad.

Haugaland næringspark vil neppe være ferdig utbygd for om 20–30 år.

– Byggingen av den første veien inn på området blir bare en liten begynnelse på alt arbeidet som ligger her. Det blir

både opparbeiding av tomter og annen infrastruktur på området. Kaianlegget kan også bli veldig stort etter hvert, oppsummerer Gunnar Stakkestad.

Største kontrakt noensinne

Gleden var med andre ord stor da Risa AS avdeling nord fikk kontrakten med å bygge veien. Driftssjef Øyvind Stange legger ikke skjul på at avdelingen ser lyst på å skaffe seg flere oppdrag i Haugaland næringspark.

– Det er alltid en fordel å ha en fot inne på et prosjekt. I seg selv er byggingen av hovedveien inn på området den største enkeltkontrakten vi har hatt, med en verdi på rundt 40 millioner kroner. Risa AS sitt oppkjøp av Hansen entreprenør har nok vært medvirkende til at vi fikk kontrakten. Da vet oppdragsgiveren at vi har et stort selskap i ryggen, kommenterer Øyvind Stange.

Han beskriver selve jobben med å

STORETABLERING: Gunnar Stakkestad (t.v.) er administrerende direktør i Haugaland næringspark, som er eid av Haugaland kraft. Driftssjef Øyvind Stange i Risa AS avdeling nord sjekker kartet sammen med byggherren.



bygge veien som nokså enkel. Landskapet er flatt med innslag av myrer som må fylles i og bergknatter som må sprenges vekk.

– Det er underskudd av masser i den første delen av veien. Derfor har vi måttet fylle på med varierende tykkelse av steinmasser inntil vi kommer inn

der mesteparten av steinmassene er, forteller driftssjefen.

Faksimile av brev fra Asbjørn Dam Pedersen

PÅ BESØK PÅ SKURVE:

NAV: Asbjørn Dam Pedersen

STILLING:

Senior prosjektleder.

FØDT:

Danmark. Kom til Norge i 82.

GUTTEDRØM:

Kjøre stor gravemaskin.

(Kjørte en liten traktorgraver i et murerfirma i Danmark før han flyttet til Norge).

Kanskje vi ser denne mannen igjen i rød kjeledress med Risa på ryggen en dag?



Hei Ivar.

Vil bare få si takk for en hyggelig time på Skurve i dag. Det var utrolig kjekt å få lov å prøve maskinene dere bruker. Ja, det var guttedrømmen som gikk i oppfyllelse.

Også takk for at dere var så imøtekommende til å la en uerfaren slippe til i de kostbare maskinene.

Syntes bare at lunsjpausene til Risa er alt for korte, kunne gjerne ha vart i flere timer i dag, så dette ga faktisk mersmak. Når du vet noe mer om neste sikkerhetskurs, er det mulig om dere kunne gitt beskjed?

Ha en fin dag. Mvh Asbjørn

Samarbeidsmøte mellom Statens vegvesen og Risa AS



■ Det var 23 stk. byggeledere med distriktsjef i Sør Rogaland distrikt, Statens vegvesen, Hanne Hermanrud i spissen som besøkte Risa-konsernet sitt hovedkontor på Nærbø 23. april 2008.

Vår konsernsjef Astor Nyborg innledet møtet med å ønske vår største kunde velkommen hvor han orienterte om et Risa-konsern i vekst. Bjørn Risa fulgte opp med å fortelle om visjoner og verdier og hvordan vi ønsker å ha det på vår arbeidsplass.

Det var HMS- og kvalitetsdirektør Hallgeir Bruheim som fikk mest oppmerksomhet da han orienterte om vår

plan og vei mot ISO-sertifisering som er planlagt til sommeren 2009. Det er nettopp Statens vegvesen som har satt fart i disse planene når etaten nå ber om et kvalitetssystem som er tilnærmet ISO 9001 sine krav vedrørende drift og vedlikehold i de nye kontraktene som starter 1. september 2008.

Risa har fått to nye vedlikeholds-kontrakter i 2008 og dagen ble også benyttet til å formelt undertegne 5-års-kontrakten i Haugesund som kalles HaugaStord.

Det var selvsagt eier Bjørn Risa som undertegnet kontrakten sammen med

byggeleder Heggland og Holgersen i Statens vegvesen.

Distriktsjef Hanne Hermanrud orienterte om Nasjonal Transportplan 2010-2019 og seksjonsleder Øivind Kommedal orienterte om byggherrerollen, ansvar og myndighet. Vi fikk også en orientering om organiseringen i Region Sør av seksjonsleder Åge Hellslien i Vest Agder.

Driftssjefene Øyvind Langemyr og Erlend Aksnes på henholdsvis anlegg og drift vei orienterte om strategi og utfordringer opp mot vår største kunde.

Vi skal ikke mange år tilbake for å

finne at Statens vegvesen ikke var på vår kundeliste overhodet. Det er en strategi om å gå for større anlegg og drift og vedlikeholdskontrakter de senere årene som har resultert i at det offentlige nå representerer en stor del av vårt inntektsgrunnlag.

Helt til slutt oppsummerte Astor Nyborg og Øivind Kommedal samarbeidsmøtet.



BRATT: Det ser mer skummelt ut enn det faktisk er når gravemaskinene jobber på kanten av sikkeretshyllene over tomte til AS Betong.

Pukker og pakker på Skurve

I tre år har pukk- og transportavdelingen sprengt ut og kjørt vekk masser fra Skurve for å gi plass til den nye fabrikk til AS Betong. Nå er flere hundre tusen kubikk steinmasser sprengt ut og pukkverket pakker snart sammen.

Flere hundre tusen kubikk

På Skurve har Risa AS sprengt ut fjell, knust og malt opp i rundt fire år. Flere hundre tusen tonn med pukk har havnet i veianlegg og på byggetomter herfra.

– Pukk fra Skurve er brukt i hele fylket, fra Egersund og helt opp til Finnøy. Etter at vi slutter av pukkverket ved tomte til AS Betong, vil vi fortsette i seks, sju år lenger sør på Skurve. Like overfor det enorme varelageret til Asko

er det store mengder fjell som skal vekk, forteller Ivar Vigre.

På tomte til AS Betong lå det i begynnelsen av mai ennå store hauger med pukk og grus. Knuseleder Arvid Svalestad holder jevnlig opptelling i «varelageret». Da må han ha med seg en stikker, som plotter inn hvert knekkpunkt av en haug, og deretter beregner hvor mange kubikk som ligger klar til å fraktes ut.

– Vi har oppmåling én gang i kvar-

ENDEN NÆR:

Ivar Vigre, leder for pukk- og transportavdelingen, diskuterer de siste ukens innsats ved pukkverket på Skurve sammen med borer Jan Høyland.



BORER I FJELL: Boreriggene står tett i steinbruddet på Skurve.

talet. Vanligvis har vi hatt mellom 120.000 og 150.000 tonn liggende klar til å hentes her på Skurve, opplyser Arvid Svalestad.

Gjør hverandre «steingode»

Audun Time har vært ansatt i pukkavdelingen i Risa AS i seks år. Han kjører hjullaster på pukkverket i nordre enden av industriområdet på Skurve. Det har han gjort siden Risa AS begynte å sprengte på tomte til AS Betong.

– Det har skjedd en stor endring her siden vi startet opp for fire år siden. Det er kjekt å kjøre hjullaster på et så stort prosjekt. Du jobber nokså selvstendig, uten å ha noen som henger over deg. Vi er en hel gjeng som fungerer godt i lag, mener Audun Time.

Gjennom radioen kommuniserer han med lastbilsjåførene og de som kjører knuseverket.

– Lastebilsjåførene vet som regel hvor den massen de skal ha ligger på om-

rådet. Jeg laster oppi kanskje 40 biler til dagen, forteller Audun Time.

De ansatte i pukk- og transportavdelingen er alle avhengig av hverandre for å utføre jobben sin. Uten sprengingsfolk ville ikke pukkverket hatt noe stein å knuse. Lastebilsjåføren hadde heller ikke hatt noe last uten hjullasteren. Kort sagt: På Skurve gjør de hverandre ikke bare gode, de gjør hverandre «steingode».

PUKK OG GRUS: Steinmassene blir knust og sortert i rette størrelser. Her er det grus som renner i strie strømmen.



PÅ KANTEN: Den siste delen av arbeidet med pukkverket på Skurve må gravemaskiner jobbe med å kaste ned løsmassene fra sikkeretshyllene.



Nytt tilslagsverk

Vi er nå i gang med å bygge nytt tilslagsverk for produksjon av sand og singel til Jærbetong AS. Med dette nye verket vil vi kunne produsere tilslagsmateriale med enda bedre kvalitet enn vi gjør i dag.

Det nye tilslagsverket har en kapasitet som gjør Risa AS i stand til å følge med i ordrekningen hos Jærbetong. Tilslagsverket skal være klar for oppstart og testkjøring den 30. juni 2008.

VISTE MUSKLER: De største leverandørene av anleggsmaskiner i Norge var på plass for å vise fram sine maskiner.



60 år – kjøper 60 maskiner

Risa AS skal markere 60-årsjubileet blant annet ved å kjøpe inn 60 nye maskiner.

Dermed ble det arrangert egen messe på Nærbø, der de største leverandørene i Norge fikk vise muskler



UNDER PANSERET: Dumpersjåfør Tor Gunnar Høyland var høyt og lavt under maskinmessa. Her er han under panseret av en dumper sammen med teknisk sjef i Nanset Standard, Kjetil Tveiten.

■ Bjørn Risa var selv blant de ivrigste til å prøve de ulike maskinene som stod oppstilt på plassen bak hovedkvarteret på Nærbø denne fantastiske maidagen. Han var svært imponert over alle maskinene som leverandørene hadde tatt med seg.

– Her er det rundt 20 maskiner med stort og smått. Hadde jeg visst at leverandørene skulle ha med seg så mange forskjellige maskiner, så ville jeg hatt med alle sjåførene i Risa AS. Nå var det de 60 som skal få ny maskin som ble invitert. Rundt 40 av dem har vært her i dag og prøvd det utstyret de er interes-

sert i. Resten er på oppdrag rundt om i landet, kommer det fra Bjørn Risa.

Det er tatt en beslutning om å kjøpe inn hele 60 nye maskiner i jubileums-året.

– Nå får leverandørene vist seg fram. Ikke minst så får sjåførene våre snakket direkte med selgerne og prøvd utstyret. Meningen er at sjåførene skal få være med å påvirke valget av maskiner når den tid kommer, sier Bjørn Risa.

Kjøpte dumper fra Larvik

Selger Edmund Varhaug fra bedriften Hesselberg på Sola var det mest lokale innslaget i maskinmessa. Han var strålende fornøyd med responsen fra de Risa-ansatte.

– Dette er virkelig kjekt fordi vi får snakket direkte med den som skal bruke utstyret. De er levende opptatt av maskiner og spør om utrolig mye. Det er veldig matnyttig, mener Edmund Varhaug, som stilte med flere grave-maskiner på messa.

En som kom litt lenger fra, var Kjetil Tveiten, teknisk sjef i Nanset Standard i Larvik. Han og kollegaene hadde med seg to gravemaskiner og én dumper til Nærbø.

– Det tok en stund å frakte maskinene på lastebil fra Larvik, men så lenge du slipper forbi køen av og til, så går det greit, smiler Tveiten.

Han synes også initiativet med å arrangere messe på egen bedrift er flott.

– Det er klart vi stiller! Når det er snakk om 60 maskiner, må du bare komme, slår Kjetil Tveiten fast.

Stor investering

Risa AS er allerede en av landets største maskinentreprenører. Det er heller ingen liten tilvekst i maskinparken det her er snakk om. Det er ikke bestemt hvor mange av hver maskintype investeringen skal omfatte. Utstyrsansvarlig i Risa AS, Morten Hage, har vært sentral i planleggingen av messa og vil ha en viktig rolle når valget mellom leverandørene skal bli gjort.

– Det er helt åpent hva vi går for. Her får de ansatte en mulighet til å påvirke. Det blir helt sikkert ikke aktuelt med seks leverandører, opplyser Morten Hage.

Hvis det blir opp til Tor Gunnar Høyland, så blir det i alle fall Caterpillar-dumpere, selv om han fikk prøve også andre merker under messa.

– Jeg kjører en A 25 Volvo i dag. For meg er det komforten for sjåføren som er utslagsgivende. Cat er for meg det største. Maskinene er nokså like i drift uansett. Det er selvfølgelig også viktig å tenke på kostnader ved vedlikehold og pris, fastslår dumpersjåfør Tor Gunnar Høyland.

Økonomiavdelingen i Risa

■ Økonomiavdelingen i Risa har vokst betraktelig det siste året. Fra å være 3 stk for 2 år siden har vi økt bemanningen slik at vi nå teller 10 (vi blir 10 når Marianne er tilbake fra svangerskapsperm). Bare siden oktober har vi økt med 5. Mange kan nok lure på om det er nødvendig, og svaret er selvsagt JA!!!!

For regnskapsåret 2007 har vi avsluttet hele 24 selskapsregnskap samt utarbeidet alle ligningspapir for disse!

Det er derfor ikke bare regnskapet til Risa som skal bokføres iht stadig strengere lover og forskrifter. Vi sørger også for at regnskapene til driftsselskapene Bjørns Hage og Anlegg, Holt Risa, Risa Rock og Per Ovedal holder samme standard. I tillegg har vi Brødrene Risa, en del eiendomsselskap og deleide selskap som vi også fører regnskapene for. Det er heller ikke til å stikke under en stol at de oppkjøpene som er gjort de siste årene, krever mye kapasitet fra oss i form av at alt det formelle blir korrekt ivaretatt.

Med den økte veksten og de ulike avdelingene vi nå har i Risa AS (anlegg på Nærbø og i Haugesund, vei på ulike lokasjoner, sprenging, støyskerm, pukkverk, transport, verksted osv) kreves det også mye strengere interne rutiner og rapporteringsmuligheter, som igjen krever utvikling i data-system.

For å sette litt tall på det kan vi nevne at vi i 2008 regner med at det vil gå ca 40.000 inngående fakturaer gjennom økonomisystemet. Det igjen betyr en ca 175 inngående faktura til dagen som skal behandles. Og dette er bare i Risa AS.

Heldigvis har vi vært heldige (og flinke) slik at vi har fått gode medarbeidere med på «økonomilaget». Disse har også ulik bakgrunn slik at vi utfyller hverandre godt. Så da det ble annonsert at visjonen til Risa-konsernet går på «Å



Her er to av vår nye medarbeidere i økonomiavdeling i Risa AS, Glenn Skretting og Eva Bollerud Kvía.

gjøre hverandre gode», kjente vi oss veldig godt igjen.

Utfordringen de siste årene har vært å få timene i døgnet til å strekke til slik at vi har kunnet levere de nødvendige rapporter og tall innen rimelig tid. Nå håper vi på at vi kan ha noe bedre tid i løpet av dagen til også å kunne bidra til å gjøre andre avdelinger og selskap i

konsernet gode med kreative innspill og løsninger. Forhåpentligvis blir det også flere ettermiddager og kvelder fri slik at vi får bedre tid til å trene (les: sykle).

*Hilsen oss i øvre vestre fløy:
Reidunn, Audhild, Marianne,
Odd Inge, Gudrun, Arnfinn, Glenn,
Cathrine, Eva og Åshild*

Læringer:



Gratulerer med fagbrevet!

Nils Rune Haavardsholm
Drift

Robin Sæther Kallestad
Verksted

Morten Haugland Gudmestad
Verksted

Fremdeles i vekst



■ Rett før påsken i år fikk vi bekreftelsen på at vi vant to nye drift- og vedlikeholdskontrakter innenfor vårt strategiske område. Hauga-Stord- og Flekkefjord-kontrakten har en verdi på 250 millioner fordelt over fem år.

Ser vi to år tilbake i tid, har Risa vunnet to nye kontrakter hvert år, og med dette hatt en eventyrlig vekst når det gjelder drift og vedlikehold av veinettet på Sørvestlandet.

Vi legger ikke skjul på at denne veksten har kostet tid, svette og tårer hos alle involverte. Denne investeringen vi gjør nå er jeg sikker på vil lønne seg i kompetanse og erfaring, slik at vi skal ha et fortrinn ved neste korsvei i dette markedet.

Omorganisering og mange nye ledere:

I Stavanger har Einar Skavland overtatt som driftsleder og har virket der siden påsken. I Mandal er Ronny Olsen ansatt som driftsleder og i Setesdal er Oddvar Omnes driftsleder. Inge Eide er ansatt som driftsleder i Haugesund og Øyvind Bjelland blir driftsleder i Flekkefjord.

Kort om hver kontrakt gjennom vinteren:

Stavanger: I Stavanger er det vinter hver gang vi må salte, men det blir som regel sommer dagen etter. Vi har vært uheldige og er blitt lurt av naturen et par ganger i vinter. I et høytrafikkert dynamisk veinett får dette alltid store konsekvenser.

Sirdal

I vinter har det vært stort fokus på at bommen i Hunnedal på riksvei 45 har

vært stengt noen ganger. Det er flere år siden det har vært så mye snø i Sirdal og det er det som er årsaken til stengte veier. Her er det både rasfare og siktproblematikk som må vurderes. Etter min oppfatning har våre medarbeidere sammen med Statens vegvesen vurdert dette godt når vi ser på det lave antallet ulykker som har vært der.

Mandal

Dette var den første vinteren for Risa i Mandal. Vi har lyktes godt når vi ser på de snømengdene som kom i januar. Videre hører jeg at langtransportbransjen rapporterer bedre kjøreforhold på E 39 mellom Lyngdal og Mandal. Videre får de draghjelp når de står fast i de to verste kleivene på E 39 mellom Stavanger og Kristiansand. Bra.

Setesdal

Her kan de ikke huske så mye snø siden 1975. Riksvei 45 over til Dalen har vi måttet stenge midlertidig flere ganger. Når vi nå har frest opp veien over Suleskar til Sirdal, rapporteres det om snødybder opp mot tolv meter på heia. Vi har løst oppgaven og går sommermånedene i møte.

Flekkefjord og Haugesund

Her er det fullt driv på ansettelse og strategiske valg vedrørende tomt og rigg. Kontakt med kontraktører som ønsker å være med er knyttet, men vi trenger flere. Ta kontakt!

For øvrig vil jeg takke alle for en «well done vinter» og ønske alle en god sommerferie.

Erlend Aksnes

Livet på Bærheim



ATV: Det siste tilskuddet til maskinparken på Bærheim er en ATV, med snøplog framme og tilhenger med strøsand bak.

Fra Bærheim driver de ansatte i Risa AS vedlikehold av 90 mil med veinett i Stavanger-kontrakten. Oppgavene spenner fra salting og snørydding, til tunnelvask og gatekosting. Her er et lite knippe av oppgavene som blir utført.

■ 24 personer er tilsluttet stasjonen på Bærheim. Gjennom hele døgnet, til alle årstider, kommer sjåfører innom stasjonen og henter og leverer utstyret som trengs for å drifte og vedlikeholde 90 mil med tungt trafikkert vei. Stavanger-kontrakten involverer ni kommuner fra Kvitsøy i nord til Time i sør. Til vanlig er det bare driftsleder Einar Skavland og basene Kjell Garborg og Dag Morten Gundersen som har kontor plass i brakka på Bærheim. De andre skal være mest mulig ute på veinettet.

– Her planlegger vi de ulike prosessene vi har gjennom sesongene. Om vinteren går det selvsagt mye i salting, strøing og måking. Denne vinteren har vært vanskelig, på grunn av at temperaturen har ligget mye rundt null grader. Våren er preget av opprydding etter vinteren med alt i fra grøntarbeid til soping, sier Einar Skavland.



VASK AV KABELBANER: For å spyle rent bak kabelbanen i taket av tunnelen går det med 1.000 liter vann i minuttet. Her er doningen i sving i Bergelandstunnelen.

SEKS KILOMETER: Det korte veinettet på Kvitsøy har utrolig nok fem ulike veinummer. Radiomastene på Kvitsøy ruver godt i kystlandskapet.



5. MARS:

Snø i Stavanger

I november og desember 2007 kjørte sjåførene til Risa AS ut salt på veiene i Stavanger-kontrakten 38 ganger. I det samme tidsrommet året før var de ute og saltet tolv ganger. I januar normaliserte været seg igjen, sånn at den totale mengden salt som er gått med denne vinteren, faktisk ligger under det som ble brukt i fjor. Hvor mye tørrfisk du kunne ha produsert av dette er usikkert, men fra november og ut januar ble det kjørt ut 1.660 tonn.

Stavanger-kontrakten er den største og mest kompliserte veivedlikeholds-kontrakten som Risa AS har i dag. De høye trafikk tallene på riksvei 44, riksvei 509 og E 39 gjør veivedlikeholdet komplisert og tidkrevende.

– Når vi skal plukke søppel, beskjære trær eller vaske skilt langs de veistrekningene som har 8.000 biler i døgnet, eller mer, så kan vi kun holde på mellom 20 på kvelden og 06 om morgenen. Det at vi har to byer innenfor kontrakten byr på mange utfordringer, peker Skavland på.

10. APRIL:

Rødt vårtegn på Kvitsøy

Tidlig i april dukker de første kostebilene opp i gatebildet. På Kvitsøy er det ikke stort mer enn seks kilometer med vei, men vårrengjøringen tar likevel et par dager. Kostebilsjåfør John Asle Johansen feide over sykkelstier og bilvei, kaiområder og parkeringsplasser i begynnelsen av april.

– Det er mange knapper og styremekanismer å holde styr på. Heldigvis går ikke bilen særlig fort, for det gjelder ikke å ødelegge noe underveis. Med denne bilen kan jeg fjerne alt fra løse steiner, sand og grus og koste med meg ugress som vokser opp av sprekker i asfalten. Til og med midtrabattene kan jeg styre kosten oppå, trekker sjåføren fram.

Sugeevnen i rørene på bilen tilsvarer 13 kilo, så det skal ikke ligge mye rusk igjen etter den.

– Kvitsøy er uten tvil det vestligste

punktet på Stavanger-kontrakten. Det er utrolig nok fem ulike veinummer her ute, til tross for at veinettet til sammen ikke utgjør mer enn seks kilometer, kommer det fra bas Einar Skavland, som var med ut til Kvitsøy som «kjentmann».

24. APRIL:

Storaksjon i tunnelene

I slutten av april er det duket for den virkelige vårrengjøringen, nemlig tunnelvask. Dette er den største enkeltoperasjonen i Stavanger-kontrakten og blir gjennomført to ganger i året. Når 13 tunneler skal vaskes på kortest mulig tid, er det et stort apparat av maskiner, spyleinnretninger og vannvogner som må ut på veien. Åtte mann fra Risa AS jobber på spreng hele natten for å ta vårrengjøringen i tunnelene.

– Vi må planlegge disse jobbene flere uker i forveien. Det er også spesielt at det aller meste av arbeidet må foregå på nattestid, trekker Einar Skavland fram.

På ett år har det samlet seg opp enorme mengder av veistøv, grus og sand inne i tunnelene. Det er heller ikke lite søppel som hopper seg opp. Veibanen blir kostet, kabelbaner i taket og lys blir vasket. Deretter blir fortau og veibanen vasket før alle skilt blir høytrykkspylt manuelt.

– Under disse operasjonene bruker vi noe av det ræste utstyret vi har innen veivedlikehold. Blant annet har vi et vogntog med to vannvogner som til sammen tar 40.000 liter. En hydraulisk styrt arm med et spylehode foran pøser ut 1.000 liter vann i minuttet med et trykk på 18 bar. Dette utstyret bruker vi til å vaske bak kabelbanene, hvor det legger seg veldig mye støv, kommer det fra Einar Skavland.

Denne doningen er til sammen 28 meter lang. Hver meter av den er også til leie.



NATTARBEID: Ivar Rødland er sjåfør av vogntoget som spyle rent bak kabelbanen i taket av tunnelene.



SALT: Kåre Taksdal har vært med å kjøre ut store mengder salt denne vinteren.



MANGE SKILT: Rundt 200 skilt er satt opp når både Auglendstunnelen, i sørgående retning, og Bergelandstunnelen skal bli vasket samme natt.

Allmannamøte:

17. april ble det avholdt allmannamøte i Risa, i kirken på Nærlund. Det var gledelig å registrere at kirken var fylt opp, noe som betyr at over 300 ansatte møtte opp. Dette er å gjøre hverandre gode. Bjørn Risa innledet møtet. Et tett program ble gjennomført foran en lydhør forsamling.



Lang dags ferd mot Lysebotn

Med en snødybde på opptil tolv meter brukte bas Helge Bjunes gjerne én time på å frese opp hundre meter av veien inn til Lysebotn i mai. Da blir de 29 kilometerne mellom Sirekrok og Lysebotn lange.



TRANGT: Før Einar Solli har frest vekk snøen inntil autovernet er det svært trangt mellom de høye veggene av snø.



KASTER SNØ:
Med en kraft på 430 hestekrefter kaster snøfresen til Risa AS snøen 15 meter til værs og langt ut til sidene.



HVITT TEPPE:
Fjellheimen var dekket av et skikkelig dypt snølag i år.



HALVVEIS:
Det er et stykke igjen til Helge Bjunes kan se ned i Lysebotn. På toppen av Grydalen er han omtrent halvveis mot målet.

■ De Risa-ansatte Helge Bjunes og Einar Solli fant veien til Lysebotn gjennom noen av de dypeste snømassene som har vært målt på denne strekningen. Fredag 2. mai var de kommet til toppen av Grydalen og hadde lagt bak seg partier med rundt fem meter høye brøytekanter.

– Det er enda mer snø innover i fjellet. Det er kjekt for de som liker å gå på ski, men for oss betyr det bare ekstra arbeid. Dette er andre året vi gjør denne jobben. Sammenlignet med i fjor er dette helt ekstremt, smiler Helge Bjunes.

Kraftselskapene i Øvre Sirdal har målt så store snømengder som det er i høyfjellet i år, bare tre, fire ganger før. Snøfresen som Helge Bjunes har montert framme på hjullasteren, er helt ny og har en kraft på 430 hestekrefter. Med et brøl kaster den snøen høyt til værs og ut på sidene. Helge Bjunes kjører først og baner seg bokstavelig talt vei. Deretter kommer kollega Einar Solli med en mindre fres og fjerner snøen inntil autovernet.

Måtte bruke gravemaskin

Det vanskeligste er ofte å vite hvor veien

går. GPS-systemet er ikke nøyaktig nok til å styre snøfresen etter. Brøytestikkene er 180 centimeter høye og til nå har de ansatte i Risa AS ikke sett noen av dem.

– Jeg husker nokså godt hvor veien går. Det gjelder å finne den hvite stripa på en av sidene. Da vet jeg hvor mange meter det er til neste side. Når det er veldig mye snø, må vi kjøre hele maskinen oppå, slik at vi freser vekk snøen i flere lag. Slik kjører vi nokså langt bortover, så da gjelder det å ikke bomme. Da havner du fort i grøfta, kommer det fra Helge Bjunes.

For å få åpnet veien måtte var det nødvendig å bruke gravemaskin.

– Når det blir opptil 18, 20 meter mellom asfalten og toppen av snødekket, må vi bruke gravemaskin for å dra snøen ned. Vi rekker ikke så høyt med snøfresen, sier basen.

Først Lysebotn, så Suleskar

Helge Bjunes hadde lovet vegvesenet at veien skal være åpen 23. mai. Det klarte de å holde. Det er først og fremst fastboende i Lysebotn og turister som bruker veien. Denne måneden skal også Risa AS begynne på et anlegg nede i Lysebotn, så da skal store maskiner passere forbi.

Arbeidet med å åpne veien mellom Suleskar i Sirdal og Brokke i Setesdal var også strabasøs i år. Dette året er første gang at begge sider av veien ble frest opp av Risa AS. Fra Setesdal-siden kan ikke veien bli frest helt ferdig før etter 13. mai på grunn av reinsdyrtråkk.

– Mannskapene møttes oppå heia lørdag 24. mai, og veien ble åpnet for trafikk den 27. mai. Der klarte vi også å holde løftet til vegvesenet, smiler Helge Bjunes.

Graver etter flaskevann

I 20 år har Risa AS hentet ut grus og sand fra eiendommen til Tobias Skretting på Varhaug. Dypt under morenemassen tapper nå Tobias Skretting grunnvann som holder de aller strengeste krav til renhet. Nå blir det flaskevann fra Jæren.

■ Neste sommer lanserer Tobias Skretting Moréne kildevann fra gården sin ved Varhaug til ulike markeder i Europa. Han har allerede hatt kunder fra utlandet på besøk og har vært invitert tilbake for å presentere testresultater og kapasitet på kilden.

– I løpet av dette året vil Mattilsynet være ferdig med sine tester av vannet. Alle analysene har holdt de strengeste kravene til drikkevann. Når vi får sertifiseringen på plass, blir vi de første i Rogaland som har fått tillatelse til å tappe og selge vann på flaske, smiler Tobias Skretting.

Det er mye takket være Risa AS, som har drevet sandtak på eiendommen i 20 år, at den store kilden av grunnvann er oppdaget.

– Uten Risa AS ville dette aldri ha vært mulig. «Risaen» har hentet og vasket ut støypesand til Jærbetong her. Først undret de seg over alt vannet som kom opp fra grunnen da de gravde ut massene. Så begynte de å bruke vannet til å vaske støypesand. For snart to år siden hjalp Risa AS med å grave ut en elleve meter dyp brønn fra det nåværende bakke-nivået. Vannet fra kilden blir hentet opp fra 25 meter under den opprinnelige bakken, forteller Tobias Skretting.

12.000 halvliters i timen

Allerede nå er internettsiden for Moréne kildevann på plass. Logoen er designet ferdig og flaskene som vannet skal bli tappet på er under utforming.

– I november begynner vi på bygget hvor tappelinja skal stå, forutsatt at det blir godkjent. Det er et anlegg med en

kapasitet på 12.000 halvliters i timen. Vi kommer til å investere rundt 30 millioner kroner i prosjektet, opplyser eieren av Moréne kildevann.

Navnet har han søkt patent på under tre ulike kategorier. Disse er naturligvis drikkevann, men også for medisinske formål og parfyme! Det kan med andre ord komme luktevann fra Paris med opprinnelse fra Varhaug om noen år.

– Det finnes også mange segment innenfor drikkevannsmarkedet. I tillegg til vann på flaske, med eller uten smakstilsetninger, er det aktuelt å bruke vannet til både whisky- og ølproduksjon. Vi har allerede gravd et rør ned i bakken helt bort til veien hvor tankbiler kan stoppe og fylle opp, kommer det fra Tobias Skretting.

Store mengder

Vannet fra kilden til Tobias Skretting er blitt rensset gjennom morenelagene i løpet av tusenvis av år. Hvor stor den «submorene akviferen», som det heter på fagspråket, egentlig er kan være vanskelig å anslå, men etter flere år er det ingenting som tyder på at den vil avta med det første.

– Vi kan lett tappe 500.000 liter i døgnet, men det nok langt mer enn vi noen gang kommer til å ha behov for, mener Skretting.

Eiendommen til Skretting var blant seks, sju lokaliteter i Hå som ble undersøkt av Norges geologiske undersøkelser på 90-tallet, nettopp med tanke på å peke ut alternative drikkevannskilder i regionen.

– Mange steder på Jæren er spesielle på den måten at det enkelt sagt ligger



TAPPELINJE: Tobias Skretting har lagt ned rør i bakken fra brønnen over gården ned til veien. Her kan trailere fylle opp med rent vann til whisky- eller ølproduksjon.

et lag med finere morene på toppen, og grus som holder på grunnvannet under. Det fine morenelaget er blandet med sedimenter fra den gang havnivået var høyere, sånn at det utgjør et tett lag for

overflatevannet. Derfor har dette vannet fått ligge helt uten forurensning, forklarer geolog Knut Stalsberg i Norges geologiske undersøkelser.

SLUTTFØRER: Risa AS opparbeider i disse dager sandtaket med nytt jordlag. Tobias Skretting er takknemlig for «gravearmsrekningen» fra entreprenøren.

RENT OG KALDT: Vannet fra Skretting holder jevnt tre til fire grader og er fullstendig fritt for forurensning.



Godt i gang – god fart



■ Det er en merkedag i AS Betongs historie. Vi skriver nå 11. juni 2008 og første sats med betong går i forskalingen til fundamentene på vår nye fabrikk på Skurve. Byggingen går etter planen med åpning 15. august 2009 kl. 19.37. Vi gleder oss enormt til å flytte inn i nye lokaler i Europas mest moderne elementfabrikk; «Gourmetfabrikken».

Det er enormt krevende å bygge nytt til seg selv og samtidig ha fullt fokus på den daglige driften. Alle ansatte står på og gjør en kjempejobb i en hektisk hverdag! Med bygging av ny fabrikk investerer AS Betong og Risa-konsernet for utvikling og øking av kapasiteten. Vi skal inn på nye produkter og markedsområder. Dette vil kreve mer og mer av vår organisasjon. For å være forberedt til dette er vi i disse dager i full gang med å ruste opp for framtiden ved å styrke organisasjonen. Vil du være med på laget som bygger og skal drive Europas mest moderne elementfabrikk,

er det bare å ta kontakt. Se for øvrig vår nettside www.betong.no

Ny rekord på ordreserven.

Det er godt å ta med seg en god start på året når vi nå gjør en så enorm satsing og investering med å bygge nytt anlegg på Skurve. Til tross for at byggemarkedet flater litt ut, har vi ordreserve for godt over et års produksjon.

Dette er ny rekord! Likevel har vi stort sett alltid plass til nye prosjekter.

Stavanger og omegn skal som kjent få nytt konserthus. Her jobber vi sammen med arkitekten for å finne en betong som er rød nok; også kalt jakten på den «røde diamant». Det vurderes også å benytte klart og farget glass i betongen. Dette er spennende og utfordrende arbeid, og er med på å utvikle og raffinere bruken av betong.

Et nylig avsluttet prosjekt er Seabrokers Bygg 4, Vestre Svanholmen, bygget med X-elementene. Her vises en fantastisk bruk av betong og betongelementer på en ny måte. Prosjektet illustrerer til fulle hvilket unikt byggemateriale be-

tong er, både konstruksjonsmessig og ikke minst estetisk. En kjempehonnør til arkitekt Wilhelm Eder. Nå er Eder i gang med et nytt fascinerende prosjekt hvor han enda en gang utfordrer bruken og mulighetene betong kan gi. Gled dere til fortsettelsen.

Fokus på og jobbing med HMS.

2008 er et år vi skal ha spesielt fokus på HMS og kvalitet. I en hektisk og travel hverdag er dette særdeles viktig. Det jobbes godt med handlingsplaner og tiltak etter miljøundersøkelsen vi hadde før jul. Dette skal følges opp utover høsten. Vernerunder er en god arena for bedring og utvikling av holdninger og kvalitet i tilknytning til vårt HMS-arbeid. Ledelsen skal bli mer aktiv og synlig her.

Ser med spenning og forventning på framtiden sammen med dere.

GOD SOMMER!

Skurve

■ AS Betong har skrevet kontrakt med det polske entreprenør-selskapet KPB, som skal utføre betongarbeidene i forbindelse med den nye betongfabrikken. Innen mai måned skal de rigge seg til på Skurve og arbeidet skal

starte i begynnelsen av juni.

Da begynner også anbud på tekniske fag, sier Ragnvald Tjørhom, som er prosjektleder i AS Betong.



FLERE NYE SPENNENDE PROSJEKTER STÅR FORAN OSS, BLANT ANNET

- Agder Energi, nytt administrasjonsbygg, Kristiansand
- Hotell Haugesund
- Kjøpmannsbrotet, Klepp
- SR-Transport
- RK 4, Ullandhaug
- MI Swaco
- Nor Engros AS

Allmøte i Rongaren

Onsdag 26. mars hadde AS Betong allmannamøte i Rongaren på Nærbø. Hensikten med å legge møtet til Nærbø var blant annet at alle ansatte i AS Betong skulle få se det flotte nybygget til Risa-konsernet. Dette bygget er en mal for kvalitetsstandard den nye fabrikken på Skurve skal ha. På Nærbø fikk vi mat og drikke i kantinen før møtet begynte.

Randi ønsket velkommen og ga ordet til Astor, som tok for seg Risa-konsernets visjon og verdier.

Torill Sigurdsen gikk deretter gjennom resultater fra arbeidsmiljøundersøkelsen. Denne skal behandles på separate møter i de enkelte avdelinger, og der også vil visjon og verdier tas opp.

Videre ble det vist hvor en finner personalhåndboken på internett og intranett, og hvilke problemstillinger den kan gi svar på.

I forbindelse med den nye fabrikken ble alle ansatte for en tid tilbake utfordret til å komme med forslag til ide og tema for å gi den nye arbeidsplassen et særpreg.

Modolv Time fikk sjekk på kr. 15.000,- for forslaget om blant annet eget behandlingsrom for kiropraktor/fysioterapeut og Wenche Seldal fikk sjekk på kr 7.500,- for forslaget til blant annet miljøprofil og utforming av inngangsparti og spiserom.

Arkitekt Jan Jakobsen fra arkitekt-

kontoret JOB AS, som har tegnet den nye fabrikken, var innkalt til møtet der han presenterte sitt vinnerforslag. Han også fikk en pris, kr 25.000,- til deling med kollegaer.

Siste innslag var visning av den nye kolleksjonen arbeidsklær. Modell var Bjørn Risa, men kjeledressen var noe trang. Det er uvisst om de nye arbeidsklærne er «små i nummeret» eller om det var modellen som var «overtrent» til Nordsjørittet.

Han benyttet også anledningen til å gjenta veddemålet sitt. Ansatte i Risa-konsernet som har veddet på å komme før han i mål på Nordsjørittet, må betale kr 500,- til arbeidet legene Sigmund og



Vinner av arkitektkonkurransen:
Arkitektkontoret JOB AS, v/ siv. ark. Jan L. Jakobsen

Vinnere av idékonkurransen:
Fra venstre: Konsernsjef Astor Nyborg, 1. premie Modolv Time, 2. premie Wenche Seldal og adm. direktør Randi S. Egeland

Gabriel Lende driver i Etiopia dersom de taper, men får kr 1.000,- dersom de vinner.

Etter møtet var det omvisning i det nye bygget før bussen gikk tilbake til Sandnes.



Medalje for lang og tro tjeneste

30 år

Kjell Edland
Kjell Arnt Mæland – ikke tilstede
Odd Arne Østebø
Kåre Sviland
Jan Fiskebekk

Gullklokke 25 år

Ragnvald Tjørhom
Arvid Dahle
Harald Tranøy
Egil Fagerheim – ikke tilstede

BAK FRA VENSTRE:

Harald Tranøy – 25 år, adm. direktør Randi S. Egeland, Ragnvald Tjørhom – 25 år og Arvid Dahle – 25 år.

FORAN FRA VENSTRE:

Jan Fiskebekk – 30 år, Kjell Edland – 30 år, Kåre Sviland – 30 år og Odd Arne Østebø – 30 år.





ZERO: Da alle tallene på tavla lyste null, ble åpningen av Vitenfabrikken i Sandnes markert med pomp og prakt.

22. mai var nedtellingen før åpningen av Vitenfabrikken i Sandnes nådd fram til tallet null. Blant de mange som feiret det ferdige bygget var administrerende direktør i AS Betong, Randi S. Egeland, som var mer opptatt av betongelementene.

■ Det er skrevet flerfoldige bøker og spekuleres fortsatt i matematiske kretser om betydningen av tallet null. En helt spesiell rolle spilte også nulltallet da klokka, som har talt ned sekundene til åpningen av Vitenfabrikken i Sandnes, nådde fram til målet klokken 12.00 torsdag 22. mai. Kunnskapsminister Tora Aasland og avdelingsleder ved Vitenfabrikken Gro Person var så effektive oppe på scenen at det faktisk ennå var flere hundre sekunder igjen av nedtellingen da det offisielle programmet var slutt. Eller kanskje de bare ikke hadde lagt i sammen minuttene korrekt? Uansett så måtte det improvisasjon til.

– Sånn går det når man er effektiv. De ansatte spurte meg underveis i byggeprosessen om vi ikke kunne ta vekk klokka utenfor av hensyn til HMS-reglementet. Sekundene gikk så alt for fort mot åpningen. Nå, derimot, går tiden alt for sakte, smilte Person.

Omsider var øyeblikket der. Alle tallene på tavla lyste null og ballonger fylt med gass, av en kjemisk formel vi ikke kjenner detaljene til, ble sluppet under den blå himmelen.

Imponert statsråd

Statsråden var tydelig imponert over rammene rundt den nye formidlingsinstitusjonen for realfag. Hun trakk fram bygget flere ganger i talen sin.

– Bygget i seg selv representerer noe nytt og pirrer nysgjerrigheten. Det er en pryd for øyet og bygger opp om innholdet i Vitenfabrikken. Jeg er sikker på at bygget vil vekke oppmerksomhet og vil være en attraksjon for regionen. Dette kan dere være stolte av, formulerte kunnskapsminister Tora Aasland.

Hun framhevet Vitenfabrikkens betydning for å vekke barn og unges interesse for realfag.

– Rogaland er en region hvor næringslivet trenger folk med utdannelse

Elementær matematikk



GLASS OG BETONG: Askim-Lantto Arkitekter i Oslo har tegnet Vitenfabrikken i Sandnes, der glass og betong er de viktigste elementene i fasaden.

innen realfag. Målet må være at en slik institusjon kan være en pådriver til at flere velger utdannelse innen matematikk og fysikk. Det er en svært viktig oppgave, slo Tora Aasland fast.

I tillegg til at statsråden kastet glans over åpningen, fikk forsamlingen også treffe årets vinner av Abelprisen, nemlig den amerikanske professoren John Griggs Thompson. Han mottok prisen sammen med franskmannen Jacques Tits, «for deres framragende prestasjoner innen algebra og utformingen av moderne gruppeteori».

Spektakulære konstraster

I den store menneskemengden på plassen foran Vitenfabrikken stod blant andre arkitekt Hans Guttormsgaard fra Askim-Lantto Arkitekter i Oslo og administrerende direktør ved AS Betong, Randi S. Egeland. Arkitekten har vært engasjert i byggingen av Vitenfabrikken siden 2002, da firmaet leverte inn sitt forslag til arkitektkonkurransen.

– Vi vant konkurransen i 2003. Pengene som skulle til ble bevilget veldig raskt, så forprosjektet kom i gang omtrent med det samme. Byggeprosessen tok til i 2005. Veldig tidlig hadde vi en diskusjon om vi skulle støype alt på stedet eller om vi skulle gå for ferdig-elementer. Samarbeidet med AS Betong har fungert veldig bra, oppsummerer Hans Guttormsgaard.

Glass, og nettopp, betongelementer spiller en vesentlig rolle i fasaden av bygget. De slapte betongelementene fra AS Betong utgjør en spektakulær kontrast til glasset som er montert lenger oppe på bygningskroppen.

– Steinen som er synlig i overflaten av elementene er hentet fra sjøen utenfor Sola. Nettopp både lokale materialer og leverandører har vært et viktig poeng for oss, slår Hans Guttormsgaard fast.



GODT SAMARBEID: Arkitekt Hans Guttormsgaard (t.v.), administrerende direktør i AS Betong Randi S. Egeland og ansvarlig byggingenør Hans Dale framhever det gode samarbeidet i prosjektet.



MUNTERT: (F.v.) Årets Abelprisvinner professor John Griggs Thompson fra USA og kunnskapsminister Tora Aasland kastet glans over dagen. Avdelingsleder ved Vitenfabrikken Gro Person og ordfører i Sandnes, Norunn Østrått Koksvik, smilte like bredt.



Harald Dykesteen er leder for DK Næring.

Fra montasjen på Måltidets Hus.
Fra v. Stian Seldal og Espen Larsen.

Skanska

■ Skanska Norge er en entreprenør-bedrift som er en del av det internasjonale Skanska-konsernet.

Regionsdirektør i Stavangerregionen er Rune Hognestad, og bedriften har 214 ansatte; 64 funksjonærer og 150 produksjonsarbeidere.

Skanska er delt inn i tre distriktskontor: DK Egenproduksjon, ledet av Hans Ivar Ravn Larsen, DK Bolig med Lars Brovold som leder og DK Næring, som er ledet av Harald Dykesteen.

Harald Dykesteen har vært ansatt siden 1980, den gang i Ådnøy, og han husker godt et av de første prosjektene han hadde sammen med AS Betong på midten av 80 tallet; GMC-hallen i Kalhammeren. De fikk 14 uker på seg fra utgraving startet til bygget skulle være ferdig oppsatt. Harald ble utfordret til å inngå et veddemål om en whiskyflaske; Utdfordreren mente at det ikke var mulig å få opp bygget på så kort tid. Harald har angret på at han ikke var med å vedde, for som han sier så er han en whiskyflaske fattigere i dag.

Han husker at de var et godt team hvor bl.a. Stangeland Maskin utførte grunnarbeidet. For å korte ned byggetiden ble fundamentene prefabrikkert her i AS Betong, mens betongarbeidene

ble utført av Ådnøy. Dette var en totalentreprise og et av de første prosjektene som ble utført på den måten.

Siden hadde AS Betong og Skanska det første byggetrinnet til Weatherford sammen, hvor AS Betong leverte vegg- og dekkeelementer. Siden ble det Forus teknologipark som ble ferdigstilt.

Skanska-ledelsen har bestemt følgende: I Skanska Norge skal komplett bæresystem utføres som prefabrikkerte elementer av betong/stål på alle nye prosjekter som kontraheres i en total underentreprise fra anerkjente leverandører.

Skanska og AS Betong har også hatt andre prosjekter i sammen. Måltidets Hus, Svanealsen og RK4 (Rogaland Kunnskapspark) er noen av dem. For tiden har AS Betong oppdrag for Skanska på godt og vel 40 millioner.

Harald sier at når han jobber med AS Betong, vet han at arbeidet preges av god kvalitet, forutsigbarhet og kunnskap. Harald fremhever også at de får tilgang til god kompetanse på utvikling og prosjekteringsarbeid, og at vi også har med oss ansatte med lang og god erfaring, som er noe av det viktigste.

Også Knut Hermansen i Skanska er godt fornøyd med samarbeidet med

AS Betong. Når han blir bedt om å kommentere HMS på byggeplassen, gir han oss følgende fine skussmål:

– Når det gjelder HMS, vil jeg si at AS Betong har et godt system som fungerer. Det har blitt utført oppstartsmøte hvor det har blitt utført sikker jobb-analyser sammen med vår driftsleder, før montasjen av elementene startet. Rapporteringen av uønskede hendelser viser at ledelsen, og ikke minst montørene i AS Betong, tar dette alvorlig, og vi får tilbakemelding på hvilke tiltak som har blitt gjort både når det gjelder interne varslinger i AS Betong, og når Skanska har sendt melding om uønskede hendelser.

Videre har både direktør, prosjektleder, montasjeleder og montører vist at HMS-arbeidet i selskapet blir lojalt fulgt opp i alle faser av prosjektet.

Dette viser at AS Betongs rutiner på dette området fungerer sammen med Skanskas HMS-rutiner.

Videre vil vi i Skanska i forbindelse med Måltidets Hus skryte av en god dialog med AS Betong. Ingen utfordringer er umulige, og sammen klarer å løse dem som oppstår.

Miljøundersøkelsen i AS Betong



■ Det ble i desember utført en spørreundersøkelse vedrørende arbeidsmiljøet i AS Betong. I denne kom det frem mange positive tilbakemeldinger, men også noen saker som en må ta tak i. Saker som en må jobbe videre med er

blant annet opplæring og oppfølging av nyansatte; og dette var et felles synspunkt fra alle avdelinger i AS Betong.

I etterkant av miljøundersøkelsen er det satt i gang arbeidsgrupper der det blir utarbeidet handlingsplaner basert

på innspill fra de ansatte for hver avdeling.

Det skal gjennomføres et ledertreningsprogram for alle med leder- og personalansvar.

Nye arbeidsklær



AS Betong har tatt i bruk sine nye arbeidsklær, noe som bildene over viser godt. Her er noen flotte modeller som f.v. Jonn Auglænd, Helge Fuglestad, Arvid Dahle og Geir Hegre.

Deco Senteret, Haugesund

FAKTA:

Arkitekt:

Knut Kolstø AS

Betongelementer:

Sort, polert larvikitt.

Entreprenør:

Castor AS

Byggherre:

Raglamyr Eiendom AS

Nytt kjøpesenter på Raglamyr, åpnet 2. november 2007, satser på kjøpekraftige haugalendinger.



Samlagsmester i feltskyting

■ Nils Seldal ble i år samlagsmester i feltskyting for tredje gang. Det er tyve år siden han utførte denne bragden for første gang. 62 år ung har han ingen problemer med å slå konkurrenter som er både 20,30 og 40 år yngre enn ham.

Nils har vært aktiv skytter siden 1976. Han driver både med feltskyting, som foregår på våren, og baneskyting om sommeren.

Dersom noen av leserne ønsker å begynne med skyting, er det bare å stille på skytebanen, og da gjerne hos Klepp Skytterlag. Det er en aktivitet hvor alder ikke er noen hindring; så lenge man ser, kan man være med.

Rasmussen Eiendom AS, Heiane 4, Bergen

FAKTA:

Arkitekt:

Ulf Røstøen AS

Betongelementer:

Sort slipt og polert larvikitt m/pyntestripe i hvit marmor.

Entreprenør:

Larsen, Atterås og Brosvik AS, LAB



5 i farten:

1. Hva skal du gjøre i sommerferien?

2. Hva gjør du i fritiden?

SVAR:



Ronny Ottesen:

Ferien skal tilbringes i Magaluf i Spania, og fritiden går med til trening i helsestudio. Se filmer er en annen interesse.



Ragnar Vetthus:

Turen går til Tyrkia sammen med familien i 1 uke.



Kjell A. Mæland:

Det er været som bestemmer ferien. Dersom det blir fin sommer, skal den tilbringes i egen båt. Ellers blir det tur til Danmark i stor båt. Fritiden brukes til båtpuss, fiske og vedlikehold av bolig.



Alvydas Stirbys:

Skal hjem til Litauen, og reise rundt for å besøke familie og venner. Ellers er fiske en kjekk aktivitet.



Magne Kyllingstad:

Flytte inn i nytt hus på Eigerøy. På fritiden er det arbeid på gården med bl.a. sauene.

Prosjekt Eiganes 181, Otium

Investering i eiendommen

Etter en større jobb blir helhetsinntrykket av en eiendom et helt annet.

Før:



Etter:



Før:



Etter:



Fra venstre Olaug Iren Kristiansen, Glenn Myklebust og Anne Jorun Gudmestad.



15 år!

■ Det var en gang i vår historie for 10 år siden at en av våre «veteraner» var i gang med opparbeidelse av boligfelt for rekkehus på Sandved ved Sandved Gartneri. Dette var en jobb vi hadde for Risa AS den gang Bjørn var daglig leder i Bjørns hage og anlegg. På veien forbi anlegget svingte Bjørn innom med kun en klar beskjed til ansvarlig formann: «Få gang på arbeidet og bli færlige for nå he æg allerede fakturert alt»!

Denne holdningen er viktig og preger vår bedrift også den dag i dag, men med litt flere sjekklister og overordnede systemer tilpasset en større organisasjon.

Gode arbeidsforhold i vinterovergangen fra 2007 til 2008 har igjen gitt oss anleggsgartnere muligheten til jevn produksjon. Alle mann i arbeid hver dag hele vinteren er alltid et mål og har gitt oss en ekstra god start på jubileumsåret 2008. Vi er nå mer enn noen gang «up to date» på alle prosjekter og er nok for første gang på lenge foran skjema. Vi har i første halvår hatt mange små og noen store prosjekter.

Vårt mål videre i 2008 er å bli enda bedre på kvalitet og oppfølging overfor våre kunder og ikke minst forbedre våre interne systemer med hovedfokus på registrering av avvik og oppfølging

med nødvendige tiltak. I en hektisk hverdag eksponerer vi oss selv og våre samarbeidspartnere på anlegg for ulike farer. Hver enkelt av oss har derfor et like stort ansvar for å sikre arbeidsplassen og gjøre den så trygg som mulig. Men fremdeles er det viktig «å få gang på dæ».

God sommer til alle Rongaren-lesere.

Kurt Idland

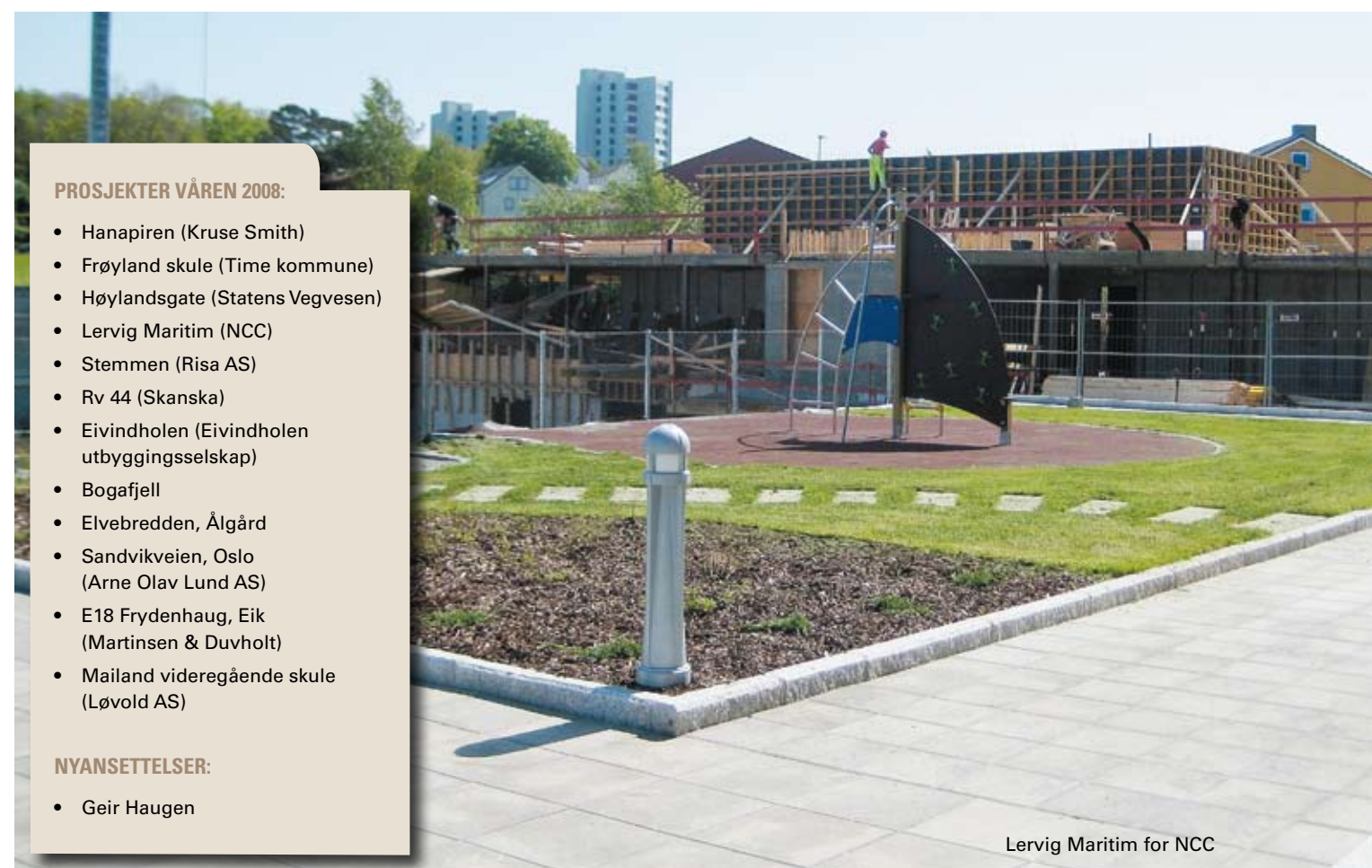


PROSJEKTER VÅREN 2008:

- Hanapiren (Kruse Smith)
- Frøyland skule (Time kommune)
- Høylandsgate (Statens Vegvesen)
- Lervig Maritim (NCC)
- Stemmen (Risa AS)
- Rv 44 (Skanska)
- Eivindholen (Eivindholen utbyggingsselskap)
- Bogafjell
- Elvebredden, Ålgård
- Sandvikveien, Oslo (Arne Olav Lund AS)
- E18 Frydenhaug, Eik (Martinsen & Duvholt)
- Mailand videregående skule (Løvold AS)

NYANSSETTELSE:

- Geir Haugen



Lervig Maritim for NCC

Sterkt voksende privatmarked

Da Bjørns hage og anlegg begynte med egen avdeling for privatmarkedet, var de to ansatte. Tre år senere har formann Tomas Aase fem kollegaer som jobber på spreng for å opparbeide uteområdene ved private hjem.

Mangfoldig drift

Bjørns hage og anlegg utfører alle tenkelige arbeidsoperasjoner i hagen eller uterommet hos private kunder:

Belegningsstein, kanter, murer, leegger, terrasser, støping, beskæring av busker og trær, planering, drenering, plenlegging, sandkasse, lekeapparater og beplantning.

Se flere bilder på våre internettsider: www.bha.no

■ Tomas Aase har vært ansatt i Bjørns hage og anlegg i seks år. De siste tre årene har han vært formann for avdelingen som retter seg mot privatmarkedet. Inntil 2005 var det ikke egne folk som utførte oppdragene hjemme i hagene og i gårdsplassen til folk.

– Privatmarkedet var ikke et eget satsingsområde. Vi gjorde jo noen jobber innimellom andre ting. Nå er vi seks mann som bare jobber med dette. Etterspørselen er stadig økende, så vi kunne nok vært enda flere, smiler formann Tomas Aase.

Det er et internasjonalt miljø i av-

delingen. I tillegg til tre nordmenn er det to tyskere og én serber som jobber i privatmarkedet.

– Det er veldig stor forskjell på å være anleggsgartner i Norge og i Tyskland. Hjemme er det ingen private som leier inn gartner til å fikse opp i hagen. Det er veldig kjekt å jobbe hjemme i hagen til folk. De setter pris på det vi gjør, kommenterer den ene tyskeren i avdelingen, Tim Walter.

Fra 500 til én million kroner

Oppdragsmengden strekker seg over hele året, men det er naturligvis om-

våren at høysesongen setter inn. Denne våren skjedde det en eksplosjon da flere høytrykk over Sør-Norge byttet på å sende solstråler over Rogaland i slutten av april.

– Fra april til oktober går det i ett. Privatmarkedet er aller størst i Stavanger. Jeg vil anslå at 70 prosent av oppdragene er der. 20 prosent er i Sandnes, mens resten er utover Jæren. Folk i byen har sjeldnere tilgang på traktor og maskiner, enn de som bor på landet, tenker Tomas Aase høyt.

Oppdragene i private hager varierer svært mye i størrelse. Tomas Aase har vært med på jobber som spenner fra 500 kroner til over én million kroner.

– Det er nokså vanlig at folk legger ned 200.000 kroner i å opparbeide uteområdene sine. Det er en investering i eiendommen, understreker Aase.

Kommunikasjon viktig

Prosjektleder for satsingen på privatmarkedet, Arild Primstad, er som regel den som tar den første kontakten med



PLEN: Å legge plen er de ansatte i Bjørns hage og anlegg eksperter på.

kunden. Veldig ofte er kunden blitt tipset av noen han eller hun kjenner.

– Det er jo veldig kjekt at vi har mange fornøyde kunder som forteller videre om oss. Noe særlig markedsføring har vi egentlig ikke. I privatmarkedet må du gå litt annerledes fram enn overfor proffkunder. Den første kontakten skjer som regel gjennom en befaring på eiendommen. Da har kunden ofte en del ønsker om hva vi skal gjøre. Vi kommer gjerne med noen faglige råd og forslag til løsninger. Veldig ofte så hører kunden på hva vi mener er riktig, forteller Arild Primstad.

Overfor private kunder er det viktig å informere underveis i prosessen hvis det oppstår endringer.

– Vi jobber for det meste på eiendommen når eieren selv ikke er hjemme. For å få klarert ting underveis er det viktig at vi har en god dialog. Regningen som kunden til slutt får er delt opp til minste detalj, slik at kunden får hele oversikten, understreker Primstad.

SKIFER: Dejan Vorkapic og Heidi Erga skal legge skifer på en trapp. Før skiferen kan limes på, må malingen slipes av med diamantsliper.



NATURSTEIN: Kunder i privatmarkedet benytter mye naturstein. Formann Tomas Aase og anleggsgartner Tim Walter er i sluttfasen av en mur.



Rullet ut tre mål plen

Bjørns hage og anlegg la i mai den største ferdigplenen bedriften noensinne har lagt. Hjemme hos eiendomsinvestoren Einar von Hirsch i Flekkefjord rullet fire ansatte ut ikke mindre enn tre og et kvart mål med grønt gras.

RULLER UT: Einar Kock Jensen og Marte Fjellheim Svihus brukte ruller på 20 kvadratmeter da de la ferdigplen hos Einar von Hirsch i Flekkefjord. Vanligvis legger de ferdigplen med ruller på en kvadratmeter.



3.250 KVADRATMETER: I løpet av tre dager ble hele «parken» til Einar von Hirsch dekket av grønt friskt gras. Etter to uker kunne eieren begynne å klippe plenen.



■ Einar von Hirsch var full av lovord etter at fire ansatte i Bjørns hage og anlegg hadde rullet ut hele den store plenen på tre dager i slutten av mai.

– Dette gikk jo veldig fort, mener eiendomsinvestoren som flyttet fra Stavanger til Flekkefjord for et par år siden.

Rull på 20 kvadrat

Guttorm Lindefjell i Risa AS har vært engasjert med å anlegge hagen siden i fjor sommer. I mai var det altså klart for å rulle ut plenen.

– Det er første gang vi har rullet ut en såpass stor plen. Vanligvis bruker vi bare små ruller med en kvadratmeter i

hver rull. Her ruller vi ut 20 kvadratmeter i hver rull. Vi har fått låne denne geniale maskinen fra Sandnes Ferdigplen. Med den er det bare å kjøre av gårde. Det hadde ikke vært noen enkel jobb uten denne maskinen, smiler formann Einar Kock Jensen.

Tre millioner kroner

Det er heller ingen liten jobb Guttorm Lindefjell har gjort på den store eiendommen. Lindefjell har lødd 560 kvadratmeter med steinmurer, flyttet 4.000 kubikk jordmasser, fylt på over 8.000 kubikk med stein og pukk og planert med 900 kubikk matjord.

– Risa AS og Bjørns hage og anlegg har gjort en kjempejobb. Vi er veldig godt fornøyd, sier Einar von Hirsch.

For Risa AS har oppdraget hatt en verdi på rundt tre millioner kroner. For Bjørns hage og anlegg har det vært artig å være med til Vest-Agder.

Treårsgarantibefaring, Olav 5. gate

Statens Vegvesen var i vår på treårsgarantibefaring ved anlegget i Olav 5. gate i Stavanger. Bedre tilbakemelding fra en krevende kunde som vegvesenet kan man vel ikke få?

Takker ellers for et kjekt samarbeid med dere og håper vi treffes igjen ved neste korsveg.

Vi er veldig godt fornøyd med det som er utført – og helhetsinntrykket er totalt sett meget bra.

Prosjektet var en læresak for oss i vår etat også – ikke tvil om at dere har tilført oss mye – og har gitt oss viktig input som kan brukes senere.

Vi håper at dere også har hatt utbytte av jobben, ikke minst kan dere si at dette er BHA sitt verk. Vel blåst!!

*Med hilsen
Lewy M. Dalen
Byggherre Sør-Rogaland
distrikt*

TOK AV MED 15-ÅRS

jubiläum



Midt i 60-årsjubileet til Risa-konsernet feirer Bjørns hage og anlegg sitt eget jubileum. Det ble naturligvis markert ekstra, med familiefest om dagen og «beachparty» for de voksne om kvelden i Nærlandparken.

■ Både ledelsen og tillitsmannsapparatet hadde planlagt sommerfesten 2008 i lang tid. Arrangementet ble en suksess, med grilling og familiefest om dagen og «beachparty» om kvelden.

– Vi følte vi måtte ta det helt ut siden det er 15-årsjubileum i år. Dette er den femte sommerfesten vi har hatt i Bjørns hage og anlegg, men vi har aldri



hatt «beachparty» før. Det har bare vært kjempepositive tilbakemeldinger etter festen, smiler administrerende direktør Kurt Idland. I Nærlandparken stod et 30-talls biler og en rekke anleggs-maskiner fra Bjørns hage og anlegg utstilt. Det var dessuten gratis helikoptertur for alle som ønsket å miste bakkekontakten helt for en liten stund.

– Jeg tipper helikopteret hadde 22 turer. Vi var i alle fall 110 personer med stort og smått som møtte opp til grillingen om dagen. Om kvelden fortsatte festen fram til midnatt.

– Det sies at hawaii-skjortene, som de fleste hadde på seg, var synlige på Bryne også senere utover natten, kommenterer Kurt Idland.



ROCKER

fram mot byggestart

Det endelige vedtaket om å bygge Jøssang kraftverk blir ikke tatt før i august. De ansatte i Risa Rock kjører likevel med volumet på full styrke fram mot byggestart 1. september.



RINGTE I BJELLA: Prosjektsjef i Lyse, Bjørn Roger Otterdal (t.v.), og administrerende direktør i Risa Rock, Hans Olav Storkås, ringte inn kontrakten på vel 187 millioner kroner i begynnelsen av mars.

■ Jubelen var stor da Risa Rock i begynnelsen av mars signerte kontrakten om å bygge Jøssang kraftverk for Jørpeland kraft. Det yngste selskapet i konsernet hadde fått sin første kontrakt i et marked som er svært vanskelig å komme inn på. Kontrakten omfatter bygging av 4,5 kilometer tilløpstunnel, hall til kraftstasjonen og til sammen rundt to kilometer med adkomst- og avløpstunnel. Kontrakten har en verdi på 187 millioner kroner.

– Vi har jobbet kontinuerlig med dette prosjektet siden i fjor høst da vi ble invitert med på anbudskonkurran-

sen. Selv om dette er den første kontrakten for Risa Rock, er det ikke første gang vi som jobber i selskapet bygger et kraftverk. Vi har gjort dette før, beroliger administrerende direktør Hans Olav Storkås.

Siden kontraktssigneringen har Risa Rock ansatt fire personer, slik at selskapet nå har ti funksjonærer. I tillegg må Risa Rock ansatte et titalls timelønte arbeidere. Bedriften har også investert rundt 40 millioner kroner i utstyr og maskiner.

– Nå forbereder vi oss for fullt til oppstart 1. september. Ved selve anlegget

har vi så langt gjort noen grunnundersøkelser og litt gravearbeid, forklarer Storkås.

30.000 lastebillass

Steinmassene som skal ut av fjellet tilsvarende 300.000 kubikk, eller 30.000 lastebillass. Nå er ikke billass den mest relevante måleenheten, siden all masse skal fraktes på lekter til Scana Steel for å bli brukt til fyllmasse i en molo.

– Med underentreprenører og egne ansatte vil det være 50 personer involvert i arbeidet. Vi har gjort avtale med Birkeland entreprenørforretning, som

skal drive avløpstunnelen, trekker Hans Olav Storkås fram.

Grunnen til at Risa Rock fikk den store kontrakten var at selskapet kom opp med løsninger som gjorde prosjektet mer lønnsomt og miljøvennlig enn de opprinnelige tegningene til Lyse.

– Vi har gjort det mulig med bare ett tunnelpåslag i nedre enden av anlegget, i motsetning til to. Dermed blir det ikke lenger nødvendig å stenge veien som går forbi under anleggsperioden. Dessuten har vi forkortet selve tilførselstunnelen fra Dalavatn til turbinhallen og spart en god del der også, trekker Hans Olav Storkås fram.

Glad for ny aktør

Produksjonsdirektør Arne Aamodt i Lyse er ikke bekymret over det faktum at de nå har signert den første kontrakten Risa Rock har påtatt seg.

– Det at noen ikke har gjort noe før, trenger ikke være en ulempe. Lyse hadde aldri vært en bredbånds- og telefonileverandør før vi utfordret de andre på markedet. Så lenge man har vilje til å gjøre noe nytt, er mye på plass allerede. Vi er veldig glade for at det har kommet en lokal og regional aktør på markedet som utfordrer de store nasjonale entreprenørene på dette området, slår Arne Aamodt fast.

Oppstarten av prosjektet avhenger av at styret i Jørpeland kraft, som er eid 70 prosent av Lyse og 30 prosent av Scana Steel, godkjenner avtalen innen 1. september i år. Det siste styremøtet som bestemmer skjebnen til prosjektet avholdes i Jørpeland Kraft i august. Den 6. juni hadde Lyse saken oppe i sitt styremøte og gav klarsignal til å gå videre.

– Det skal mye til for at dette ikke går i boks nå. Vi har i alle fall instruksjoner om å planlegge for fullt fram mot oppstart, understreker Hans Olav Storkås.



GRUNNUNDERSØKELSER: Nei, Risa Rock har ikke tatt feil av veien og tunnelen. Her er det grunnundersøkelser som blir gjort før oppstart.



STORE INVESTERINGER: Risa Rock har investert rundt 40 millioner kroner i utstyr for å gå i gang med byggingen av Jøssang kraftverk. Her er en laste- og bæremaskin i aksjon.

Investeringene gir oss uttelling



■ Vi har blitt enda mer fleksible i første halvdel av 2008, og har unngått unødige driftstans. Fleksibiliteten står ny minirigg og nytt spunteutstyr til gravemaskin for, og driftstans unngås fordi nytt utstyr er mer pålitelig enn gammelt. Den nye boreriggen vår er også med på å øke bredden i tilbudet vårt. Alt dette har ført til at kapasiteten har økt og leveringstidene har blitt betydelig kortere. Eller for å si det enkelt; vi er klar for enda flere oppdrag.

På grunn av stigende stålpriser forventer vi at betongpeler vil komme i skuddet som aldri før. Vi er heldigvis godt skodd for denne typen peling og har lang erfaring. Ikke minst har vi vår egen alltid like pålitelige leverandør; Jærbetong AS.

Markedet er også i endring på andre måter. Det gjør at mange av de store

prosjektene til kundene våre ligger på vent og noen er rett og slett skrinlagt. Dette er krevende for administrasjonen. Nye planer må legges og maskiner må omplasseres. Det er ikke helt den samme flyten i Produksjonen, men utfordringene er til for å takles. Og det skal vi klare. At trykket som vi hadde i fjor er noe mindre, gir oss egentlig et etterlengt pusterom, noe vi trenger med tanke på høstens utfordringer. Da kommer sannsynligvis mange av de prosjektene som er utsatt, og de kommer opp på de nye. Mye tyder altså på at vi får det travelt. Da passer det som nevnt fint inn med litt ferietid først. Gode sommerferieuker og kvalitetstid sammen med familie og venner er kjempeviktig slik at batteriene kan få en skikkelig oppladning.

Selv om vi er dyktige innen vårt fagfelt og har lang erfaring, trenger vi alltid å øve på å gjøre neste jobb enda litt bedre, jobbe enda litt smartere og ikke

minst enda litt tryggere. At vi nå har bak oss et helt år uten skadefravær, tar jeg som et sikkert tegn på at vi er inne i en meget positiv trend på dette siste området. HMS-tiltakene «sikker jobb-analyse», risikovurdering, vernerunder og oppfølging av avvik er ganske sikkert viktige virkemidler i denne sammenhengen. Og her skal vi bare bli bedre og bedre. Ja, dette er nok et av våre viktigste satsingsområder i årene som kommer.

Oppfordringen min blir da naturlig nok; Tenk sikkerhet, helse og miljø også i sommerferien. Det vil hele familien og alle vennene dine nyte godt av.

God sommer til suverene medarbeidere og alltid like hyggelige leverandører og kunder!

Støy og stillhet

Holt Risa AS utvider repertoaret. Nå produserer selskapet også stillhet.



MINDRE STØY:
Støyskjerming sør for Ålgård.

■ Det er ikke til å komme fra at Holt Risa sine pelemaskiner opp gjennom årene har gitt en viss lyd fra seg. De rytmiske slagene fra loddet som slår betongpelene taktfast ned i grunnen har nærmest vært et signal til alt og alle at nå er det byggevirkosomhet på gang.

Støyskjerming

Nå slår Holt Risa tilbake. Det dreier seg rett og slett om støyskjerming. Med en av selskapets borerigger bores det raskt og effektivt ned 3 meter lange plastrør. Rørene fylles med singel nederst, så med betong, og i betongen plasseres en galvanisert stålbjelke som skal være bærebjelke for 2 meter høye støyvegger.

Internt samarbeid

Det hele er egentlig et samarbeids- og prøveprosjekt mellom Holt Risa og Risa AS, som i større og større grad er knyttet

til både etablering av nye veier og vei-vedlikehold. De første erfaringene er allerede høstet, og støyskjermingen ser absolutt ut til å være noe å satse på framover. Satsingen er selvsagt et eksempel på hva en kan få til på en rasjonell og effektiv måte innenfor et konsern med mange virksomhetsområder, og gir Holt Risa flere bein å stå på. Dette er en helårsjobb, og vil kunne gi en enda mer optimal utnyttelse av selskapets utstyr.

Madla neste

Den første jobben ble utført rett sør for Ålgård, hvor rundt 35 rør helt problemfritt ble boret ned med ca tre meters mellomrom. Neste jobb er lenger nord, på Madla, og her dreier det seg om 240 punkt, altså en lengde på rundt 700 meter.

Først støy, nå også støyskjerming. Hva blir det neste?



EFFEKTIVT UTSTYR:
Torfinn Jensen med boret som brukes til støyskjerming.

Horisontalt og vertikalt

Selv om det ikke er like kjent for alle, har Holt Risa AS også lang erfaring innen horisontalboring.

Etterspørselen etter slik boring er økende, og selskapets borerigger tar de fleste oppdrag, fra smertefri boring under veier til rør for friskt kildevann.

PRESISJONSBORING: Tom Jensen er klar for nye oppdrag.



■ Når de fleste ser logoen til Holt Risa AS, enten i papirutgave eller på en eller annen maskin i det virkelige livet, tenker de først og fremst på peler og fundamentering. De gjør det med god grunn. Selskapet har fundamentert utallige byggegrunner over hele landet de siste 50-60 årene, og har på den måten lagt fundamentet for store deler av norsk næringsliv.

Men Holt Risa AS driver altså med mer enn bare fundamentering. Selskapet har for eksempel 4 borerigger fordelt rundt om i Sør-Norge, og en av dem er lokalisert i Rogaland. Hver borerigg er både mobil og relativt liten slik at en kan komme til de fleste steder. Derfor er slike rigger ofte brukt til refundamentering av eksisterende bygg, nettopp fordi de kan brukes innendørs hvor lav takhøyde gjør fundamentering med tradisjonelt utstyr umulig.

Horisontalboring

Et område som er i spesielt sterk vekst,

er horisontalboring. Da bores det naturlig nok horisontalt, og både i korte og lange strekk. På R-44 ved Grødalaland mellom Nærbø og Varhaug har Tom og Torfinn Jensen nettopp utført ett av sine mange vellykkede oppdrag. I stedet for å stoppe og om dirigere trafikken for så å foreta en tidkrevende og kostbar graveoperasjon tvers over veien, boret de to raskt og effektivt et rundt 15 meter langt foringsrør av stål tvers gjennom løsmassen under selve veibanen. Det hele ble utført raskt og smertefritt. Ja, bilistene ante knapt hva som foregikk. Og hadde de visst det, ville de garantert lovprist denne måten å lage gjennomføringer for kabler og rør på. I akkurat dette oppdraget gjaldt det forresten rør for vanntilførsel. Boringen, sammen med opp- og nedrigging av utstyret, tok kun en halv dag. Og altså uten noen form for etterarbeid, for eksempel asfaltering, noe som jo også ville ha skapt frustrasjon for travle bilister.



RASKT OG SMERTEFRITT: Boring under vei ved Grødalaland.

Presisjon så det holder

En annen jobb far og sønn Jensen relativt nylig har lagt bak seg, finner vi på Tjøme. Ja, vi må nok lete godt etter den, for noe av poenget er jo at denne måten å legge kabler og rør på ikke skal synes. Dermed er horisontalboring i stor grad ensbetydende med godt miljøvern. Akkurat på Tjøme, en av de virkelige perlene langs sørlandskysten, ble det boret tre rundt 70 meter lange hull i fast fjell fra strandkanten og opp til et hyttefelt noe høyere plassert i terrenget, og de tre gjennomgangene skulle brukes til strøm, vann og kloakk. I dag er det ingen sår i landskapet som viser hvor Jensen-karene har vært, bare fornøyde hytteeiere som nyter den vakre naturen. Og treffsikkerheten? De to bommet med rundt 3, tre, centimeter etter de 70 meterne i knallhardt, norsk fjell!

«Alt går»

Tom Jensen flirer. Vi kan ikke se bort fra at han er fornøyd både med jobben

på Tjøme og alle de andre stedene han og faren har vært med boreriggen sin. «Når noen sier at det aldri i verden vil gå, skal vi likevel klare det,» sier unge Jensen uten å virke arrogant. Ja, han ser ut til å være typen som med ekte glede tar en utfordring. «Alt går,» sier han med overbevisning og ser faktisk ut til å mene det.

Jensens borer altså horisontalt, og det med stor presisjon til glede for både kunden og miljøet. De tar like gjerne en vertikal variant. Da handler det ofte om brønnboring eller energiboring, i det første tilfellet for å skaffe rent vann, i det andre for å legge til rette for miljøvennlig oppvarming. For en tid tilbake klarte de forresten det kunststykket å kombinere horisontalboring med brønnboring. I en bygd tett ved Folgefonna ble det boret et langt rør fra en kildevannsprodusent til friskt brevann langt inne i fjellet. Var det «alt går» han sa, unge Jensen?

ICE

Å sette et vibrolodd på en gravemaskin er ikke så dumt. Det fører til en enhet med slagkraft og bruksområde helt utenom det vanlige.

■ Den helt store fordelen med Holt Risa AS sin nye vibroloddløsning er at en kan utføre flere arbeidsoperasjoner med samme maskin, og dermed spare både tid og penger. Når en byggegrunn skal graves ut, fjernes vanligvis mye mer masse enn den som fyller selve hullet. Av sikkerhetsmessige grunner skal for eksempel alle sidene ha en minimumshelling på 45 grader. Med den nye løsningen til Holt Risa slår en først ned spunt med vibroloddet før en så graver ut massen. Byggegrunnen vil dermed

på en rask og effektiv måte få ferdig spuntede stålvegger og en har spart mye masseforflytning, og som sagt tid og dermed de alltid like viktige pengene. En har faktisk også spart miljøet. En maskin gjør begge operasjoner slik at en slipper unødvendig forflytting av maskiner. Metoden gir også en mulighet til å grave tett ved allerede eksisterende bygg eller å grave ut spesielt våte masser.

Det nye vibroloddet kommer fra Holland, er av merket ICE og monteres

på gravemaskinen med en spesiallaget «svane Hals». Ingeniøren og montøren Alfred Oomen kan fortelle at vibroloddet egentlig er nokså lite i forhold til de loddene de ellers leverer. – Well, we deliver about 200 of these each year, fortsetter han på godt engelsk og smiler, – and only a few of them go to Norway. Oomen er fra byen Almere, samme sted som ICE (International Construction Equipment) og reiser verden rundt for å installere vibroloddene, eller «the vibratory hammers», som de kalles på



Honda Prelude 2.2 I, 1994-modell.

engelsk.

Fart og kraft

Det er maskinfører Tor Kåre Møgedal som skal operere den nye maskinenheten. Selv om han har relativt kort fartstid hos Risa AS, rundt halvannen måned, er han ingen nybegynner i faget. De siste 6 årene har han gått gradene hos BG Suldal, først som håndmann, senere som fører av både dumper, hjullaster og gravemaskin. Når han nå skal ta i bruk en skinnende maskin med mye krefter, er han ikke helt ukjent med det heller. Tor Kåres store lidenskap er nemlig en lekker, stilet 94-modell 2.2 liters Honda Prelude med 190 hestekrefter og sving på alle hjul. Det passer jo ganske godt. Med det nye vibroloddet til Holt Risa går det både fort unna og det utløses mye kraft når spuntene slås ned i bakken.

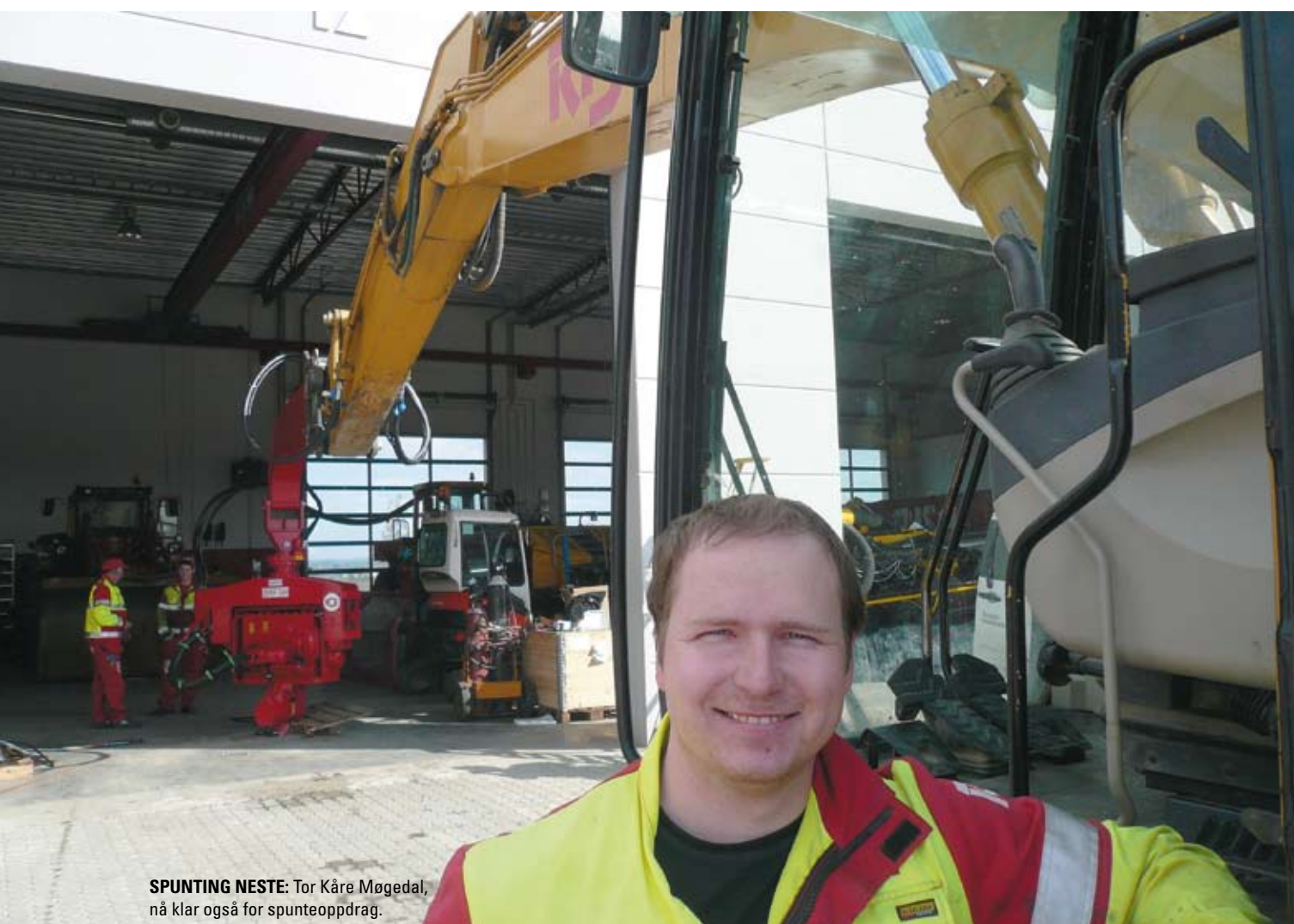
Et omen

Den hyggelige ingeniøren fra Holland har etternavnet Oomen. Et omen er som kjent et varsel, både av noe godt og dårlig ifølge ordbøkene. Også dette passer utmerket. Kombinasjonen av spunting og graving med samme maskin varsler gode tider for både utbyggere og Holt Risa AS i tiden framover.

Det lover også godt at den nye løsningen innleder et enda tettere samarbeid i konsernet. Møgedal, maskinfører i Risa AS, hjelper Holt Risa AS med spunteoppdrag. Holt Risa AS, spesialfirma innen spunt, boring og fundamentering, gir ansatte i Risa AS mulighet for å tilegne seg bred og ny kompetanse. Slikt kalles synergieffekt, eller med andre ord de positive resultatene en får som følge av internt samspill og samarbeid.

FART OG KRAFT: Tor Kåre Møgedal, Prelude- og vibroloddoperatør.

NORGE OG NEDERLAND: Ragnar Sunde (21), mekaniker hos Risa AS, og Alfred Oomen.



SPUNTING NESTE: Tor Kåre Møgedal, nå klar også for spunteoppdrag.

B

Returadresse:
Risa konsernet, pb 14, 4367 Nærbø

NORGE



P.P.

R
Konsernet

DISTRIBUERT AV POSTEN NORGE

Risa-konsernet

Risa-konsernet

Postboks 14, Bjorhaugslettå, 4367 Nærbø.
Telefon: 51 79 13 00
post@risa.no

Holt Risa AS

Postboks 14, Bjorhaugslettå, 4367 Nærbø.
Telefon: 35 56 93 90
Avdeling Øst:
Postboks 1730, Vestsida, 3998 Porsgrunn.
Telefon: 35 93 39 50
post@holtrisa.no

Jærbetong AS

Gudmestadveien 371, 4365 Nærbø.
Telefon: 51 79 18 00
post@jaerbetong.no

Risa Rock AS

Postboks 14, Bjorhaugslettå, 4367 Nærbø.
Telefon: 51 79 13 00
post@risarock.no

Risa AS

Postboks 14, Bjorhaugslettå, 4367 Nærbø.
Telefon: 51 79 13 00
post@risa.no

AS Betong

Postboks 55, Snekkerveien 28, 4321 Sandnes.
Telefon: 51 60 52 00
post@betong.no

Bjørns hage og anlegg AS

Postboks 222, Bjorhaugslettå, 4367 Nærbø.
Telefon: 51 79 95 55
post@bha.no



www.risa.no



I dag er Risa-konsernet gjennom sine seks datterselskap regionens ledende entreprenørselskap. Og vi satser på videre vekst. Et naturlig steg framover vil være å markere oss på nasjonalt nivå. Den største og viktigste ressursen vår for å nå dette målet er de dyktige medarbeiderne vi har, og forankringen i en kultur preget av tillit, ansvar og entusiasme. Vi tror at vekst og framgang skapes av trygge og utviklende arbeidsforhold.